

DAFTAR PUSTAKA

- Agustin, A. (2017). Implementasi Lean Six Sigma dalam Upaya Mengurangi Produk Cacat pada Bagian Press Bridge & RIB ASSY UP Studi Kasus PT Yamaha Indonesia.
- Al-Faritsy, A. Z., & Apriliani, C. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Tas Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(11), 2723-2732.
- Assauri, S. (2019). Manajemen Produksi dan Operasi. Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Bramantia, P. N. (2018). ANALISIS PENGECEKAN PART STAMPING UNTUK MENGURANGI PRODUK DEFECT GUNA MENCAPAI CUSTOMER SATISFACTION (Doctoral dissertation, Skripsi, Universitas Muhammadiyah Magelang).
- Cahya, F. A., & Handayani, W. (2022). Minimasi Waste Melalui Pendekatan Lean Manufacturing pada Proses Produksi di UMKM Nafa Cahya. *Al-Kharaj: Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah*, 4(4), 1199-1208.
- Dewi, H., Maryam, M., & Sutyarno, D. (2018). Analisa produk cacat menggunakan metode peta kendali P dan root cause analysis. *Jurnal Teknologi Pertanian*, 7(2), 10-18.
- Ekoanindiyo, F. A. (2014). Pengendalian cacat produk dengan pendekatan Six Sigma. *Dinamika Teknik Industri*.
- Ekoanindiyo, F. A., Yohanes, A., & Prihastono, E. (2022). Perancangan sikat pembersih babat sapi untuk meningkatkan kenyamanan pekerja. *Jurnal Sains dan Teknologi: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Teknologi Industri*, 22(1), 1-9.
- Evans, M., & Lindsay, J. (2007). High resolution quantification of gully erosion in upland peatlands at the landscape scale. *Earth Surface Processes and Landforms*, 35(8), 876-886.
- Firdausya, L. Z., & Ompusunggu, D. P. (2023). USAHA MIKRO KECIL DAN MENENGAH (UMKM) DI ERA DIGITAL ABAD 21: Usaha Mikro, Kecil

- Dan Menengah (Ukm) Era Digital Di Abad Ke-21. *Tali Jagad Journal*, 1(1), 14-18.
- Gaspersz, S. G. (2011). *Church History in Maluku: Possibilities toward Social History Dimensions. Mission History and Mission Archives. Stichting de Zending der Protestantse Kerk in Nederland, Utrecht.*
- Gaspersz, Vincent. 2002. *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000, MBANQA & HACCP. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.*
- Gaspersz, Vincent. 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.*
- Hadi, M. N. (2007). Behaviour of FRP strengthened concrete columns under eccentric compression loading. *Composite structures*, 77(1), 92-96.
- Harahap, S. (2008). *Analisa Pengendalian Kualitas Sabun Menggunakan Metoda Seven Tools pada PT. Oleochem and Soap Industri – Medan. Skripsi. Universitas Medan Area.*
- Hariawan, A., & Marwan. (2022). Analisa Perbaikan Kualitas Sabun pada PT. Pacific Medan Industri Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC. *Jurnal Rekayasa Manajemen dan Inovasi Bisnis*, 1(1), 1–11.
- Ilmi, N., Juanda, V. A., & Islami, M. C. P. (2023). Penggunaan Metode HIRARC dan Diagram Fishbone dalam Analisis Risiko K3 pada Industri Baja Karbon. In *Prosiding Seminar Nasional Waluyo Jatmiko* (pp. 431-440).
- Irfanto, R., & Charolin, E. (2024). Implementasi Prinsip Pareto Pada Pekerjaan Perbaikan Di Proyek Perumahan: Studi Kasus: Proyek Perumahan Di Kota Tangerang Selatan. *Indonesian Journal Of Construction Engineering And Sustainable Development (Cesd)*, 7(1), 47-53.
- Juwito, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk dengan Metode Six Sigma di UMKM Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(12), 3295-3314.
- Kiswandi, F. R. P., Setiawan, M. C., & Ghifari, M. A. (2023). Peran UMKM (usaha mikro, kecil, dan menengah) terhadap pertumbuhan perekonomian Indonesia. *Jurnal Ilmiah Ekonomi Dan Manajemen*, 1(4), 154-162.

- Lestari, N. P. (2020). Pendekatan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Produksi Speaker (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh Nopember).
- Octavia, T., Prabudy, L. M., & Prajogo, D. I. (2000). Studi Tentang Peta Kendali p Yang Distandarisasi untuk Proses Pendek Kualitas. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Teknik Industri*, 2(1), 53-64.
- Primanintyo, B., Syafei, M. Y., & Luviyanti, D. (2016). Analisis penurunan jumlah defect dalam proses tire-curing dengan penerapan konsep six sigma.
- Rachman, A., Adianto, H., & Liansari, G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 4(2), 24–35.
- Rahayu, P., & Bernik, M. (2020). Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Roti dengan Metode Six Sigma Menggunakan New & Old 7 Tools. *Jurnal Bisnis dan Kewirausahaan*, 16(2), 128-136.
- Razalie, A. A. (2019). Penerapan Six Sigma dalam Pengendalian Kualitas Produk Amy Bakery di Surakarta.
- Saputra, A. E., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Seven Tools Pada Pengendalian Kualitas Proses Vulkanisir Ban 1000 Ring 20 di CV Citra Buana Mandiri Surabaya. *STRING (Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi)*, 5(3), 252.
- Sartin, J. L., Marks, D. L., McMahon, C. D., Daniel, J. A., Levasseur, P., Wagner, C. G., ... & Steele, B. P. (2008). Central role of the melanocortin-4 receptors in appetite regulation after endotoxin. *Journal of animal science*, 86(10), 2557-2567.
- Sofjan Assauri. (1998). *Manajemen Operasi Dan Produksi*. Jakarta : LP FE UI.McGrawHill, Inc.
- Utomo, Y., Jumali, M. A., & Salsabila, D. N. (2022). Analisis Critical To Quality (Ctq) Pada Percetakan Koran Di Pt Temprina Media Grafika (Jawa Pos Group). *Waktu: Jurnal Teknik UNIPA*, 20(02), 103-109.

- Waruwu, A., Tampubolon, V. R., Pratama, M. A., & Putri, D. (2022). Pengendalian Kualitas Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Produk Kalender Di PT. KLM. *IMTechno: Journal of Industrial Management and Technology*, 3(2), 82-90.
- Wicaksono, A., Priyana, E. D., & Nugroho, Y. P. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) Pada Pompa Sentrifugal Di PT. X. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1), 177-185.
- Wicaksono, M. H., Purbolaksono, M. D., & Al Faraby, S. (2023). Perbandingan Algoritma Machine Learning untuk Analisis Sentimen Berbasis Aspek pada Review Female Daily. *eProceedings of Engineering*, 10(3).