

DAFTAR PUSTAKA

- Agung Prayogi. (2019). Analisa pengaruh variasi media pendingin pada perlakuan panas terhadap kekerasan dan struktur mikro baja karbon rendah. *Jurnal Polimesin*, 17, 2.
- Al-saireh, F., & Mustafa Al-Saireh, F. (2018). The Effect of Current and Voltage on Mechanical Properties of Low Carbon Steel Products. *International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET)*, 9(3), 134–142.
- Andri Rudyanto, R. D. A. V. N. (2022). Analisis Proses Stress Relieving Annealing Terhadap Sambungan Las Gas Metal Arc Welding (Gmaw) Material Baja SS 400. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(22), 84–93.
- Azmy, I., & Daniel Saragih, A. (2020). Pengaruh Variasi Hold Time pada Proses Annealing Terhadap Sifat Mekanik dan Mikrostruktur Baja Mangan Austenitik. *Jurnal Teknik Mesin*, 10(2), 97–101.
- Boumerzoug, Z., Derfouf, C., & Baudin, T. (2010). Effect of Welding on Microstructure and Mechanical Properties of an Industrial Low Carbon Steel. *Engineering*, 02(07), 502–506. <https://doi.org/10.4236/eng.2010.27066>
- Fatih, A. M. (2018). *Pengaruh Variasi Suhu Tempering Yang Diikuti Proses Peening Dan Dichelup Pada Campuran Air Dan Garam Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanik Pada Baja Sm490 Yang Digunakan Pada Underframe Kereta Api*.
- Gordon, A. P., & McDowell, D. L. (2004). Mixed mode loading of an interface crack between graded creeping solids. *Journal of Pressure Vessel Technology, Transactions of the ASME*, 126(4), 478–484. <https://doi.org/10.1115/1.1804200>
- Harahap, R. P., & Rahmat, B. (2017). Analisa Pengaruh Stress Relief Annealing Terhadap Perubahan Sifat Mekanik Baja Tahan Karet Type SUS 304. In *Zona Mesin ISSN 2087-698X* (Vol. 8, Issue 2).
- Hardiansyah, T., Imron, M. R., Handoko, J., Solichin, & Qolik, A. (2018). An Effect of Electric Current Variations and Wire Feed Rate on Low Carbon Steels Toward Tensile Strength on the Result of Gas Metal Arc Welding. *MATEC Web of Conferences*, 204. <https://doi.org/10.1051/mateconf/201820406010>
- Irfa'i, M. (2019). Pengaruh Temperature Annealing Terhadap Kekuatan Mekanis Pada Daerah Haz Pengelasan Gmaw Semi Otomatis Baja Ss 400 Pada Bogie Kereta Api. *Jurnal Teknik Mesin Unesa*, 7(1), 111–116.

- Kataren. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW (Gas Metal ARC Welding) Pada Aluminium 6061. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 345–354.
- Kurniawan. (2014). Pengaruh variasi Holding Time Pada Perlakuan Panas Quench Annealing Terhadap Sifat mekanik dan Mikro Struktur Pada Baja mangan AISI 3401. *JURNAL TEKNIK POMITS*, 3(1), 113–116.
- Natesan, N., Jegadeeshwaran, R., Sakthivel, G., & Arunkumar, V. (2023). Design and analysis of robot and fixture pedestal for OTC FD-V8 MAG welding robot. *Journal of Physics: Conference Series*, 2601. <https://doi.org/10.1088/1742-6596/2601/1/012008>
- Parmar, K. C., Desai, J. V, Patel, T. M., Scholar, M. E., & Professor, A. (2016). Effect of Welding speed, Welding current, Arc voltage and Torch angle on Bead geometry & Bead hardness. *International Journal of Engineering Development and Research*, 4(2). www.ijedr.org
- Prabawanto, B., Hafizh, A., & Rasyid, A. (2018). Pengaruh Annealing Terhadap Sifat Mekanis Daerah Haz Pengelasan Gmaw Baja Sm490 Normalizing Dan Tanpa Normalizing Pada Bogie Kereta Api Di Pt.Inka Madiun. *Jurnal Teknik Mesin Unesa*, 6(1), 75–82.
- Ratna Dewi Anjani, D. T. S. R. P. S. (2022). Pelatihan Uji Kekuatan Las Menggunakan Non Destructive Test (NDT) di Bengkel Las Rasyid. *Journal of Character Education Society*, 5(2). <https://doi.org/10.31764/jces.v3i1.8046>
- Renita. (2021). Pengaruh Perlakuan Panas (Heat Treatment) Normalizing Terhadap Kekuatan Impak Aluminium 6061 Pengelasan MIG dengan Variasi Posisi dan Bentuk Kampuh. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 9(1), 70.
- Salsabila, G. A. (2018). *Pengaruh Variasi Temperatur Tempering Yang Diikuti Proses Peening Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Baja Sm490 Yang Digunakan Pada Underframe Kereta Api*.
- Sawaldi, A., Fathier, A., & Ibrahim, A. (2019). Pengaruh PWHT terhadap struktur mikro pada lasan pipa baja ASTM A106 grade B. In *Journal of Welding Technology* (Vol. 1, Issue 2).
- Shafeek, M., Suranjan, S., Doreswamy, D., & Sachidananda, H. K. (2024). Effect of welding parameters on microstructure and mechanical properties of GMAW welded S275 steel welded zone. *Discover Materials*, 4(1). <https://doi.org/10.1007/s43939-024-00169-4>
- Syukran, Azwinur, & Ferdiyansyah. (2020). *THE EFFECT OF HOLDING TIME ON STRESS RELIEF ANNEALING PROCESS TO HARDNESS OF CARBON STEEL SA.106 GRADE B AFTER WELDING*. 14(1).

- Tito. (2017). Aplikasi Non Destructive Test Penetrant Testing (NDT-PT) Untuk Analisis Hasil Pengelasan SMAW 3G Butt Joint. *Jurnal Teknologi Terapan* |, 3(2).
- Weriono. (2018). *Karakteristik Proses Full Annealing Dengan Variasi Media Quench Terhadap Kekuatan Mekanik Aisi 1045*. 11(2).
- Wibowo, H., Noer Ilman, M., & Iswanto, P. (2016). Analisa Heat Input Pengelasan terhadap Distorsi, Struktur Mikro dan Kekuatan Mekanis Baja A36. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 7(1), 5–12.
- Yunianto, B., Wicaksana, P., Sudharto, J., UNDIP Tembalang, K., & Tengah, J. (2023). *Analisis Cacat Hasil Pengelasan Pada Pipa ASTM A106 Grade B Menggunakan Magnetic Particle Test dan Liquid Penetrant Test di Workshop Las dan Inspeksi PPSDM Migas Cepu* (Vol. 25, Issue 2).
- Yustiasih Purwaningrum. (2006). Karakterisasi Sifat Fisis Dan Mekanis Sambungan Las SMAW Baja A-287 Sebelum Dan Sesudah PWHT. *Jurnal Teknoin*, 11, 233–242.