

DAFTAR PUSTAKA

- Bhaskara Sardi, V., Jokosisworo, S., & Yudo, H. (2018). Pengaruh Normalizing dengan Variasi Waktu Penahanan Panas (Holding Time) Baja ST 46 terhadap Uji Kekerasan, Uji Tarik, dan Uji Mikrografi. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 6(1), 142. <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Callister, W. D. ., & Rethwisch, D. G. . (2018). *Materials science and engineering*. Wiley.
- Faizal, M., & Umam, S. (2018). Analisis Kekuatan Dan Kualitas Sambungan Las Dengan Variasi Pendinginan Oli Dan Udara Pada Material Astm A36 Dengan Pengujian Ndt (Non Destructive Test). *Bina Teknika*, 14 Nomor 2, 131–138. <https://doi.org/https://doi.org/10.54378/bt.v14i2.338>.
- Fazadima, A., Pratikto, H., & Ikhwan, H. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Heat Input terhadap Uji Impact, Uji Metalografi, dan Laju Korosi pada Pengelasan SMAW Sambungan Pelat Baja A36 dengan Baja Structural Steel 400 (SS400). *Jurnal Teknik ITS*, 11.
- Handoyo, Y. (2015). Pengaruh Quenching Dan Tempering Pada Baja Jis Grade S45C Terhadap Sifat Mekanis. In *Jurnal Imiah Teknik Mesin* (Vol. 3, Issue 2). <http://ejournal.unismabekasi.ac.id/>.
- Joko Purnomo, D., Jokosisworo, S., & Budiarto, U. (2019). Analisa Pengaruh Holding Time Tempering Terhadap Kekerasan, Keuletan, Ketangguhan dan Struktur Mikro Pada Baja ST 70. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 07(1). <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>.
- Jordi, M., Yudo, H., & Jokosisworo, S. (2017). JURNAL TEKNIK PERKAPALAN Analisa Pengaruh Proses Quenching Dengan Media Berbeda Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja St 36 Dengan Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(1), 272. <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/naval>.
- Prabawanto, B., Hafizh, A., & Rasyid, A. (2018). Pengaruh Annealing Terhadap Sifat Mekanis Daerah Haz Pengelasan Gmaw Baja Sm490 Normalizing Dan Tanpa Normalizing Pada Bogie Kereta Api Di Pt.Inka Madiun.
- Puspasari, V., Prasetyo, M. A., Hala, J. V. T., Anwar, S., Herbirowo, S., & Maburri, E. (2020). Pengaruh_Annealing_terhadap_Sifat_Keras. *Metalurgi*, 75–82.
- Salsabila, G. A. (2018). Pengaruh Variasi Temperatur Tempering Yang Diikuti Proses Peening Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Baja SM490 Yang Digunakan Pada Underframe Kereta Api.

- Saputro, A. E., Situmorang, H. G., Nasrullah, H., & Amiruddin, M. (2025). Teknik Pengelasan GMAW (Gas Metal Arc Welding) pada Chasis Bus di PT. X. *JASATEC : Journal of Students of Automotive, Electronic and Computer*, 5(1), 10–18. <https://doi.org/10.37339/jasatec.v5i1.2557>.
- Sulaeman, M., Budiman, H., & Koswara, E. (2019). Proses Uji Dimensi, Uji Kekerasan Dengan Metode Rockwell Dan Uji Komposisi Kimia Pada Cangkul Di Balai Besar Logam Dan Mesin (Bblm) Bandung. In *103 MAJALENGKA Telp./Fax* (Issue 0233). <https://doi.org/https://doi.org/10.35313/irwns.v10i1.1460>.
- Sulistyo Rizky, & Irfa'i Mochamad Ariff. (2019). Pengaruh Temperature Annealing Terhadap Kekuatan Mekanis Pada Daerah Haz Pengelasan Gmaw Semi Otomatis Baja Ss 400 Pada Bogie Kereta Api.
- Trihutomo, P. (2014). Pengaruh Proses Annealing Pada Hasil Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah. <https://www.researchgate.net/publication/329144385>.
- Wahyudi, R. (2019). Analisa pengaruh jenis elektroda pada pengelasan SMAW penyambungan baja karbon rendah dengan baja karbon sedang terhadap tensile strenght. In *Journal of Welding Technology* (Vol. 1, Issue 2).
- Wibowo, H. (2020). Analisis Perbandingan Metode Pengelasan untuk Mengendalikan Distorsi dan Tegangan Sisa – Review. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 5, 95–102. <https://doi.org/https://doi.org/10.21831/dinamika.v5i2.34782>
- Wijayanto, J., Murdjani, & Khalid, A. (2016). Pengaruh Perlakuan Panas Diawal Dan Akhir Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Pada Pengelasan Baja Karbon Sengah. *Jurnal INTEKNA*, 16, 94–100.
- Yosi Kristanta, S., Setyani, A., Syukron, M., & Santoso, M. (2024). A Review of Reforming Processes in the Railway Manufacturing Industry : Case Study of PT. Industri Kereta Api (Persero). *Journal of Metallurgical Engineering and Processing Technology*, 5(1). <https://doi.org/10.31315/jmept>
- Yudistira Pratama, R., Basuki, M., Erifive Pranatal, dan, & Teknik Perkapalan FTMK-ITATS Jl Arief Rachman Hakim, J. (2020). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Untuk Posisi Pengelasan 1g Pada Material Baja Kapal SS 400 Terhadap Cacat Pengelasan.
- Yuwono, I., Tranggono Agus Salim, A., Nur Faizin, K., Setya Ningsih, T., Wienda Wahyudi, N., Nur Adinda, A., Nurhalizah, P., Cory Indila Putri, S., & Alfian Ogik Awan, T. (2024). "Effect of Temperature Variations and Cooling Media on S355J2 and SS400 Steel Materials in the Reforming Effect of Temperature Variations and Cooling Media on S355J2 and SS400 Steel Materials in the Reforming Process. *International Research Journal of Advanced Engineering and Science Process*, 9(4), 153–158.