

## **ABSTRAK**

*Ergonomi merupakan suatu disiplin ilmu yang mengkaji keterbatasan, kelebihan, serta karakteristik manusia, dan memanfaatkan informasi tersebut dalam merancang produk, mesin, fasilitas, lingkungan, dan bahkan sistem kerja, dengan tujuan utama tercapainya kualitas kerja yang terbaik tanpa mengabaikan aspek kesehatan, keselamatan, serta kenyamanan manusia penggunaannya. Ilmu ergonomi khususnya ergonomi lingkungan dapat diterapkan atau diimplementasikan di segala macam jenis industri baik industri besar, menengah maupun industri kecil. Sistem kerja pada Usaha Kecil Menengah (UKM) kerajinan genteng press di Godean banyak melibatkan aktivitas fisik berat dan kondisi lingkungan kerja yang kurang baik sehingga berpotensi menimbulkan kelelahan dan ketidaknyamanan pekerja.*

*Pada penelitian ini, dilakukan perbaikan sistem kerja pada UKM Genteng Press SK 2 di Godean dengan pendekatan ergonomi total. Pendekatan ergonomi total adalah suatu pendekatan yang menggabungkan antara konsep penerapan teknologi tepat guna (TTG) dan pendekatan sistemik, holistik, interdisipliner, dan partisipatori (SHIP). Pendekatan ergonomi total mendorong partisipasi aktif semua pihak yang melibatkan berbagai narasumber, pengalaman, serta bersifat dua arah antara karyawan dan manajemen agar dapat mengidentifikasi masalah yang akan diperbaiki dan menentukan teknologi yang akan digunakan.*

*Tindakan perbaikan sistem kerja menggunakan ergonomi total pada UKM Genteng Press SK 2 adalah pemasangan lampu hemat energi sebanyak 6 buah dengan jarak 2,5 meter dari bidang kerja pada stasiun kerja mesin press, pengaturan penggunaan otot dengan tidak mengangkat beban melebihi 20 kg, pengaturan sikap kerja dengan duduk sebentar sesekali dan menegakkan punggung ketika bekerja, pengaturan jam kerja yaitu 8 jam/hari, komunikasi yang harmonis antara pemilik dan pekerja, dan penyesuaian alat-alat kerja terhadap pekerja. Hasil yang diperoleh dari perbaikan yang telah dilakukan adalah tingkat pencahayaan pada stasiun kerja mesin press sebelum dan setelah perbaikan adalah 92,33 lux dan 217,93 lux. Waktu baku sebelum dan setelah perbaikan adalah 578,60 detik dan 533,13 detik. Rata-rata total nilai bobot kuesioner pekerja sebelum dan setelah perbaikan adalah 42,27 dan 46,13.*

*Kata kunci : Sistem kerja, Ergonomi total, Kerajinan Genteng press*

## **ABSTRACT**

*Ergonomics is a science discipline that examines the limitations, advantages, and human characteristics, and utilize that information in designing products, machinery, facilities, environmental, and even the working system, with the main goal to achieve quality work best without neglecting aspects of health, safety, and its human comfort. Ergonomics ergonomics environmental science in particular can be applied or implemented in all kinds of industries either big, medium and small industries. Working system in Small and Medium Enterprises (SMEs) craft tile press in Godean involve strenuous physical activity and working conditions that are less well and thus potentially cause fatigue and discomfort workers.*

*In this research, carried out repair the working system on the SME systems tile press SK 2 in Godean with total ergonomic approach. Total ergonomic approach is an approach that combines the concept of application of appropriate technology (TTG) and systemic approach, holistic, interdisciplinary, and participatory (SHIP). Total ergonomic approach encourages the active participation of all parties involved various speakers, experience, and is two-way between employees and management in order to identify the problem to be fixed and determine the technology that will be used.*

*The corrective action system using ergonomics total employment in SMEs press tile SK 2 is the installation of energy-saving lamps as many as 6 units with a distance of 2.5 meters from field work at the work station press machine, regulating the use of muscle by lifting weights not exceeding 20 kg, setting work attitude with sitting back and enforce the occasional moment when the work, setting work hours are 8 hours / day, a harmonious communication between owners and workers, and the adjustment of working tools to workers. The results of the improvements made is the level of lighting at the work station press machine before and after repairs are 92.33 and 217.93 lux lux. Standard time before and after the repair is 578.60 seconds and 533.13 seconds. The average total weight value questionnaires before and after repair workers are 42.27 and 46.13*

*Keywords : Working system, Ergonomics total, Crafts tile press*