

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iv
PRAKATA	5
ABSTRAK	7
<i>ABSTRACT</i>	8
DAFTAR ISI.....	9
DAFTAR GAMBAR.....	11
DAFTAR TABEL.....	14
DAFTAR LAMPIRAN	16
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	17
BAB I PENDAHULUAN	19
1.1. Latar Belakang.....	19
1.2. Rumusan Masalah.....	21
1.3. Tujuan	22
1.4. Batasan Masalah	22
1.5. Lokasi Penelitian.....	23
1.6. Luaran Penelitian	24
1.7. Manfaat Penelitian	24
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	26
2.1. Tinjauan Pustaka.....	26
2.2. Landasan Teori	31
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	69
3.1. Skema Metodologi Penelitian	69
3.2. Metode Penelitian	69
3.3. Tahapan Penelitian.....	76
3.4. Jadwal Penelitian	79
BAB IV PENGOLAHAN DATA	80

4.1.	Hasil Pengukuran dan Perhitungan Parameter Aktual dari 12 <i>Batch</i> Percobaan	80
4.2.	Persen Perolehan <i>Overall</i> Au pada Pelindian dengan <i>Oxygen Shear Reactor</i>	81
4.3.	Persen Perolehan <i>Overall</i> Au pada Pelindian dengan <i>Sparger lance</i>	82
4.4.	Kadar Au Pada Residu Hasil Pelindian	83
4.5.	Distribusi Ukuran Partikel Hasil Residu Pelindian.....	83
4.6.	Data <i>Blending Ore</i> tiap <i>Batch</i> Pelindian.....	84
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		85
5.1.	Perbandingan Metode Pemberian Oksigen dengan <i>Oxygen Shear Reactor</i> dan <i>Sparger Lance</i> Terhadap Persen Perolehan Emas	85
5.2.	Identifikasi Pengendali Laju Reaksi Berdasarkan <i>Shrinking Core Model</i> pada OSR dan <i>Sparger Lance</i>	102
5.3.	Evaluasi Model Kinetika Pelindian dan Validasi Parameter terhadap Data Eksperimen OSR dan <i>Sparger Lance</i>	105
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		115
6.1.	Kesimpulan	115
6.2.	Saran	117
DAFTAR PUSTAKA.....		118
LAMPIRAN.....		124