

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR NOTASI.....	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
ABSTRAK	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan dan Asumsi.....	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Sistem Produksi <i>Make to Order</i>	6
2.2 Uji Kecukupan dan Uji Keseragaman Data	7
2.3 Waktu Baku	8
2.4 Kapasitas Produksi.....	12

2.5	Kapasitas Tersedia dan Kapasitas Dibutuhkan	14
2.6	Strategi Penyesuaian Kapasitas	15
2.7	Lembur.....	16
2.8	Subkontrak	18
2.9	Biaya Produksi	19
2.10	Biaya Tenaga Kerja	20
2.11	Penelitian Terdahulu	21
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	23
3.1	Objek Penelitian.....	23
3.2	Pengumpulan Data	23
3.3	Kerangka Penelitian	23
3.4	Pengolahan Data	25
3.5	Modifikasi Model <i>Total Cost</i>	30
3.6	Analisis Hasil	32
3.7	Kesimpulan dan Saran	32
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	33
4.1	Pengumpulan Data	33
4.2	Pengolahan Data	35
4.3	Analisis Hasil	47
BAB V	PENUTUP.....	51
5.1	Kesimpulan	51
5.2	Saran	51

DAFTAR PUSTAKA.....	52
LAMPIRAN.....	56

DAFTAR TABEL

		Halaman
Tabel 2.1	<i>Westing house system's rating</i>	10
Tabel 2.2	Faktor kelonggaran	11
Tabel 2.3	Penelitian terdahulu	21
Tabel 4.1	Data jumlah tenaga kerja departemen produksi.....	34
Tabel 4.2	Data jam kerja.....	35
Tabel 4.3	Data biaya tenaga kerja.....	35
Tabel 4.4	Uji kecukupan data hari pertama	36
Tabel 4.5	<i>Rating factor</i> SK 1	38
Tabel 4.6	Hasil perhitungan R_f	38
Tabel 4.7	<i>Allowance</i> SK 1	39
Tabel 4.8	Hasil perhitungan faktor kelonggaran.....	39
Tabel 4.9	Perhitungan waktu baku.....	39
Tabel 4.10	Perhitungan kapasitas tersedia	40
Tabel 4.11	Perhitungan kapasitas dibutuhkan per RM September 2024	41
Tabel 4.12	Perhitungan kapasitas dibutuhkan per minggu untuk 4 minggu pertama.....	42
Tabel 4.13	Perhitungan upah lembur 4 jam/hari.....	43
Tabel 4.14	Perbandingan <i>total cost</i>	45
Tabel 4.15	Kekurangan dan kelebihan masing-masing skenario.....	50

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Kerangka penelitian	24
Gambar 3.2 Pengolahan data	28
Gambar 4.1 Uji Keseragaman Data SK 1	37
Gambar 4.2 Grafik perbandingan <i>total cost</i> masing-masing skenario	46

DAFTAR NOTASI

k	: konstanta tingkat keyakinan
s	: derajat ketelitian
N	: jumlah data pengamatan
N'	: jumlah data teoritis
x	: data pengamatan
$\bar{x}$	: rata-rata
x_i	: data pengamatan ke- i
σ	: standar deviasi
BKA	: batas kendali atas
BKB	: batas kendali bawah
Ws	: waktu siklus
Wn	: waktu normal
R_f	: faktor penyesuaian
Wb	: waktu baku
<i>allowance</i>	: faktor kelonggaran
K	: kapasitas
Q	: jumlah unit produk
T	: jumlah hari kerja
TC	: <i>total cost</i>
FC	: <i>fixed cost</i>
VC	: <i>variable cost</i>
n	: jumlah tenaga kerja
m	: jam lembur maksimum
C_{con}	: biaya konsumsi
H_{first}	: total jam lembur pertama yang tersedia dalam satu minggu untuk seluruh tenaga kerja
D_w	: <i>days worked</i> , jumlah hari lembur yang dilakukan oleh tenaga kerja

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
LA-1	Data pesanan periode September-Desember 202457
LA-2	Data waktu pengamatan.....60
LA-3	Data faktor penyesuaian.....83
LA-4	Data faktor kelonggaran.....85
LA-5a	Uji kecukupan data untuk SK 1 pada hari pertama88
LA-5b	Hasil Uji Kecukupan Data90
LA-6a	Uji keseragaman data untuk SK 1 pada hari pertama91
LA-6b	Grafik Uji Keseragaman Data.....93
LA-7	Perhitungan kapasitas dibutuhkan per RM September – Desember 2024103
LA-8	Perhitungan kapasitas dibutuhkan per minggu untuk pesanan periode September – Desember 2024106
LA-9	Perhitungan TC_{lambung}109
LA-10	Dokumentasi contoh RM111