

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
ABSTRAK	xiv
ABSTRACT	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Ruang Lingkup dan Batasan	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Bahan Baku	5
2.2 Beras	5
2.3 Proses Produksi	7
2.3.1 Pengertian Proses Produksi	7
2.3.2 Proses Produksi Beras	8
2.3.3 Klasifikasi Proses Berdasarkan Kontinuitas Operasi	9
2.4 Produktivitas	10
2.4.1 Pengertian Produktivitas	10
2.4.2 Efektivitas	12

2.4.3	Persentase Kegiatan Produktif	13
2.4.4	<i>Output</i> Teoritis	14
2.5	Pengukuran Waktu Kerja.....	14
2.6	Rendemen	16
2.7	Tingkat Pemanfaatan Mesin	17
2.8	Uji Keseragaman Data	18
2.9	Uji Kecukupan Data.....	19
2.10	Waktu Siklus.....	19
2.11	Waktu Normal.....	20
2.12	Waktu Baku	20
2.13	<i>Rating Performance</i>	20
2.14	<i>Allowance</i>	22
2.15	Standard Operasional Prosedur (SOP).....	26
2.16	Penelitian Terdahulu	27
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	30
3.1	Objek Penelitian.....	30
3.2	Pengumpulan Data	30
3.3	Kerangka Penelitian	30
3.4	Pengelolaan Data	33
3.5	Analisis Hasil	37
3.6	Kesimpulan dan Saran	37
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN.....	38
4.1	Pengumpulan Data	38
4.1.1	Aliran Produksi	38
4.1.2	<i>Operation Process Chart</i> (OPC).....	40
4.1.3	Spesifikasi Mesin Produksi.....	40
4.1.4	Pembagian Tugas Pekerja dan Elemen Kerja	41
4.1.5	Data <i>input</i> dan <i>output</i>	42
4.1.6	Data waktu proses	42

4.2	Pengolahan Data	42
4.2.1	Perhitungan kondisi awal	42
4.2.2	Perhitungan Peningkatan <i>Input</i>	43
4.2.3	Perhitungan Uji Kecukupan Data	44
4.2.4	Perhitungan Uji Keseragaman Data	45
4.2.5	Perhitungan Waktu Siklus (<i>Ws</i>).....	46
4.2.6	Penentuan Faktor Penyesuaian (<i>Rating Performance</i>)	47
4.2.7	Perhitungan Waktu Normal	47
4.2.8	Penentuan Kelonggaran (<i>Allowance</i>).....	48
4.2.9	Perhitungan Waktu Baku	48
4.3	Analisis Hasil	49
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	56
5.1	Kesimpulan	56
5.2	Saran	56
	DAFTAR PUSTAKA	57
	LAMPIRAN	61

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 <i>Westinghouse System of Performance Rating</i>	22
Tabel 2.2 Kelonggaran.....	23
Tabel 2.3 Penelitian terdahulu	27
Tabel 4.1 Spesifikasi mesin produksi	41
Tabel 4.2 Pembagian tugas pekerja	41
Tabel 4.3 Data <i>input</i> dan <i>output</i>	42
Tabel 4.4 Data waktu proses	42
Tabel 4.5 Rekapitulasi hasil perhitungan kecukupan data.....	45
Tabel 4.6 Rekapitulasi hasil uji keseragaman data	46
Tabel 4.7 Rekapitulasi hasil uji keseragaman data	47
Tabel 4.8 Faktor penyesuaian stasiun pengemasan	47
Tabel 4.9 Rekapitulasi hasil penentuan faktor penyesuaian	47
Tabel 4.10 Rekapitulasi hasil perhitungan waktu normal.....	48
Tabel 4.11 Penentuan kelonggaran stasiun pengemasan	48
Tabel 4.12 Rekapitulasi hasil penentuan kelonggaran.....	48
Tabel 4.13 Rekapitulasi hasil perhitungan waktu baku	49

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Kerangka penelitian	31
Gambar 3.2 <i>Flowchart</i> pengolahan data	34
Gambar 4.1 <i>Operation Process Chart</i> (OPC) pada proses produksi beras	40
Gambar 4.2 Grafik uji keseragaman data	46
Gambar 4.3 Dampak <i>input</i> terhadap <i>output</i> harian	53
Gambar 4.4 Dampak <i>input</i> terhadap tingkat pemanfaatan mesin	53
Gambar 4.5 Dampak <i>input</i> terhadap laju produksi	53
Gambar 4.6 Dampak <i>input</i> terhadap jumlah unit dalam karung	54

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
LAMPIRAN A	62
Lampiran A-1 Data Waktu Proses	62
Lampiran A-2 Data <i>Input</i> dan <i>Output</i>	63
 LAMPIRAN B	 64
Lampiran B-1 Uji Kecukupan Data	64
Lampiran B-2 Uji Keceragaman Data.....	64
Lampiran B-3 Perhitungan Waktu Siklus	65
Lampiran B-4 Penentuan Faktor Penyesuaian	65
Lampiran B-5 Perhitungan Waktu Normal	65
Lampiran B-6 Penentuan Kelonggaran.....	66
Lampiran B-7 Perhitungan Waktu Baku.....	66
 LAMPIRAN C	 67
Lampiran C-1 Standar Operasional Prosedur	67
Lampiran C-2 Target <i>input</i>	68
Lampiran C-3 Target <i>output</i>	69
 LAMPIRAN D	 70
Lampiran D-1 Mesin produksi	70
Lampiran D-2 Proses pemecahan gabah	70
Lampiran D-3 Bahan baku	70
Lampiran D-4 Alat jahit	71
Lampiran D-5 Proses persiapan bahan.....	71
Lampiran D-6 Proses memasukan gabah ke corong	71