

DAFTAR PUSTAKA

- Abdelgawad, M., dan Fayek, A. R. (2010). *Risk Management in the Construction Industry Using Combined Fuzzy FMEA and Fuzzy AHP*. *Journal of construction engineering and management*.
- Adnyana, T. G. A. F., Gandhiadi, G. K., dan Nilakusmawati, D.P.E. (2016). Penerapan Metode *Fuzzy AHP* dalam Penentuan Sektor yang Berpengaruh terhadap Perekonomian Provinsi Bali.
- Ahmed, M., dan Ahmad, N. (2011). *An Application of Pareto Analysis and Cause and-Effect Diagram (CED) for Minimizing Rejection of Raw Materials in Lamp Production Process*.
- Anshori, Y. (2012). Pendekatan *Triangular Fuzzy Number* dalam Metode *Analytic Hierarchy Process*.
- Apriyanto, A. (2008). Perbandingan Kelayakan Jalan Beton dan Aspal dengan Metode *Analytic Hierarchy Process* (AHP) (Studi Kasus Jalan Raya Demak Godong).
- Barends, D. M., Oldenhof, M. T., Vredenburg, M. J., dan Nauta, M. J. (2012). *Risk Analysis of Analytical Validations by Probabilistic Modification of FMEA*.
- Besterfield, Dale H. 2004. *Quality Control*. 7th Edition. *Pearson Printice Hall: New Jersey*.
- Chang, C., Liu, P., dan Wei, C. (2001). *Failure Mode and Effect Analysis Using Grey Theory*.
- Chang, D. -Y. (1992). *Extent Analysis and Synthetic Decision*.
- Chang, D. -Y. (1996). *Applications of The Extent Analysis Method on Fuzzy AHP*.
- Chang, K. -H., Chang, Y.-C., dan Tsai, I.-T. (2013). *Enhancing FMEA Assessment by Integrating Grey Relational Analysis and The Decision Making Trial and Evaluation Laboratory Approach*.

- Chen, T. (2020). *Enhancing the Efficiency and Accuracy of Existing FAHP Decision-Making Methods*.
- Choir, F. A. (2018). Pelaksanaan *Quality Control* Produksi Untuk Mencapai Kualitas Produk Yang Meningkatkan (Studi Kasus Pt. Gaya Indah Kharisma Kota Tangerang). Manajemen Pemasaran.
- Cicek, K., and Celik, M. (2013). *Application of Failure Modes and Effects Analysis to Main Engine Crankcase Explosion Failure on-Board Slip*.
- Deng, H. (1999). *Multi-Criteria Analysis with Fuzzy Pair-Wise Comparison*.
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Guinot, J., Sinn, J. W., Badar, M. A., dan Ulmer, M. J. (2016). *Cost Consequence of Failure in Failure Mode and Effect Analysis. International Journal of Quality and Reliability Management*,
- Hsieh, T. -Y, Lu, S. -T., dan Tzeng, G. -H. (2004). *Fuzzy MCDM Approach for Planning and Design Tenders Selection in Public Office Buildings. International Journal of Project Management*.
- Juran, J. (1993). *Quality Planning and Analysis, 3rd Edition*. New York: Mc-Graw Hill Inc.
- Lestari, A., dan Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Defect Proses Produksi Songkok Berbasis Metode *FMEA* dan *FTA* di Home-Industri Songkok GSA Lamongan.
- Liliana, Luca. (2016). *A New Model of Ishikawa Diagram for Uality Assessment. Materials Science and Engineering*. IOP Publishing.
- Liu, H. C., Liu, L., Bian, Q. H., Lin, Q. L., Dong, N., dan Xu, P. C. (2011). *Failure Mode and Effects Analysis Using Fuzzy Evidential Reasoning Approach and Grey Theory. Expert Systems with Applications*.

- Montolalu, I. T., Mandey, S. L., dan Poluan, J. G. (2018). Analisis Pengaruh Ketidakpuasan Konsumen, Kebutuhan Mencari Variasi Produk dan Iklan Produk Pesaing terhadap Keputusan Perpindahan Merek dari Sabun Pembersih Wajah pada *Supermarket Grand Central* Tomohon.
- Nasititi, H. (2014). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode *Statistical Quality Control* (Studi Kasus: Pada PT " X " Depok).
- Nasution M.N. (2005). *Manajemen Mutu Terpadu : Total Quality Management*, Edisi Kedua, Ghalia Indonesia, Bogor.
- Ngatawi dan Setyaningsih, I. (2011). Analisis Pemilihan *Supplier* Menggunakan Metode *Analytic Hierarchy Process* (AHP).
- Nugroho, W. P. S., Pudjotomo, D., dan Tifani, T. K. (2011). Analisa Penyebab Penurunan Daya Saing Produk Susu Sapi dalam Negeri Terhadap Susu Sapi Impor pada Industry Pengolahan Susu (IPS) dengan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) dan *Barrier Analysis*.
- Plinta, D., Golinska, E., dan Dulina, L. (2021). *Practical Application of the New Approach to Fmea Method According to AIAG and VDA Reference Manual*.
- Prisilia, H., dan Purnomo, A. (2022). Manajemen Risiko K3 dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA) untuk Mengidentifikasi Potensi dan Penyebab Kecelakaan Kerja (Studi Kasus: Tahap II Pembangunan Gedung Laboratorium DLH Banyuwangi).
- Puspitasari, N. B., dan Martanto, A. (2014). Analisis Kecelakaan Kerja dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Studi Kasus: *Automotive Workshop* Semarang. Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Trisakti.
- Putro, S. H. (2014). Pengaruh Kualitas Layanan Dan Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Pelanggan Dan Loyalitas Konsumen Restoran *Happy Garden* Surabaya.

- Ramlawati. 2020. *Total Quality Management*. Makassar: Penerbit Nas Media Pustaka.
- Razouk, H., dan Kern, R. (2022). *Improving the Consistency of the Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Documents in Semiconductor Manufacturing*.
- Rooney, J. J., dan Vanden, L. N. (2004). *Root Cause Analysis for Beginners*.
- Saaty, T. L. (1990). *How to Make a Decision: The Analytic Hierarchy Process*.
- Saaty. (2008). *Decision Making with Analytical Hierarchy Process*.
- Saputra, F. P., Hidayat, N., dan Furqon, M. T. (2018). Penerapan *Metode Fuzzy Analytical Hierarchy Process (F-AHP)* untuk Menentukan Besar Pinjaman pada Koperasi.
- Sonalia, D., dan Hubeis, M. (2013). Pengendalian Mutu pada Proses Produksi di Tiga Usaha Kecil Menengah. *Jurnal Manajemen dan Organisasi*.
- Stamatelatos, M. (2002). *Fault Tree Handbook with Aerospace Applications*.
- Stamatis, D. H. (1995). *Failure Mode and Effect Analysis: FMEA From Theory to Execution*. Milwaukee: ASQ Quality Press.
- Suparjo dan Setiyawan, M. B. 2021. Pengendalian Kualitas Produk Handle SS *Belly Shape* dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA) di CV. XYZ.
- Swarup, M. B., dan Amaravathi, K. (2014). *Safety Critical Failure Analysis of Industrial Automotive Airbag System using FMEA and FTA Techniques*.
- Tjahjaningsih, Y. S. (2016). Penentuan Prioritas Perbaikan Kegagalan Proses dalam Pengendalian Kualitas dengan Mengintegrasikan *FMEA* dan *Grey theory*.
- Wati, I.I., Zulfikar, M., Nurrohmah, S., dan Setyaningsih, I. (2021). Penerapan *Grey Theory* dalam *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* pada Proses

Produksi Air Minum dalam Kemasan. Seminar Nasional Teknik Industri
Universitas Gadjah Mada.

Zainurossalamia, S. (2020). Manajemen Pemasaran Teori dan Strategi. NTB:
Forum Pemuda Aswaja.