

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI CETAKAN KUE UNTUK MEMINIMASI TINGKAT KECACATAN PRODUK MENGUNAKAN METODE *GREY FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* DENGAN PEMBOBOTAN *FAHP*

(Studi Kasus di UMKM TS Aluminium, Yogyakarta)



Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta



Andreas Mahendro Kuncoro, S.T., M.Sc., M.Sc., Ph.D
NIP 19181117 202203 1 001