

## DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, M., & Supriyanto, H. (2020). Aplikasi Metode Lean Six Sigma Untuk Usulan Improvisasi Lini Produksi Dengan Mempertimbangkan Faktor Lingkungan. Studi Kasus: Departemen GLS (General Lighting Services) PT. Philips Lighting Surabaya. *Jurnal Teknik ITS*, 1(1), A477-A481.
- Armyanto, H. D., Djumhariyanto, D., & Mulyadi, S. (2020). Penerapan lean manufacturing dengan metode VSM dan FMEA untuk mereduksi pemborosan produksi sarden. *J. Energi Dan Manufaktur*, 13(1), 37-42.
- Assauri, S. (2008). Manajemen Produksi dan Operasi, Edisi Revisi. Penerbit Fakultas Ekonomi, Universitas Indonesia, Jakarta.
- Astuti, R. D. (2020). Aplikasi Lean Six-Sigma untuk Mengurangi Pemborosan di Bagian Packaging Semen. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri*, 6(1), 44-52.
- Gaspersz, Vincent. (2002). Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000 MBNQA dan HCCP. Jakarta : PT Gramedia PustakaUtama.
- Gaspersz, V. (2006). *Continous [sic] cost reduction through Lean-Sigma approach: strategi dramatik reduksi biaya dan pemborosan menggunakan pendekatan Lean-Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama
- George, M.L. (2002). *Lean Six Sigma*. New York: Mc Graw Hill
- Hill, J., Thomas, A. J., Mason-Jones, R. K., & El Kateb, S., (2018). The implementation of a Lean Six Sigma framework to enhance operational performance in an MRO facility. *Production and Manufacturing Research*, Vol. 6, No. 1, pp 26–48.
- Joes, S., Salomon, L. L., & Daywin, F. J. (2023). Penerapan Lean Six Sigma Untuk Meningkatkan Efisiensi Dan Kualitas Produk Kemasan Food Pail Pada Perusahaan Percetakan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10(3), 224-236.

- Kuncoro, D. K. R., Pratiwi, P. A. N., & Sukmono, Y. (2018). Pengendalian risiko proses produksi crude palm oil dengan metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 1(1), 01-06.
- Maisaroh, H., dkk. (2018). Value Stream Mapping Pada Proses Produksi Plywood Untuk Meningkatkan *Process Cycle Efficiency*. Seminar Nasional Teknologi Informasi, Komunikasi dan Industri (SNTIKI-10).
- Mayangsari, D. F., Adianto, H., & Yuniati, Y. (2015). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta). *Reka Integra*, 3(2).
- Montgomery, D. C. (2009). Introduction To Statistical Quality Control (sixth edition), John Wiley & Son, 2009.
- Oppenheim, B. W., (2011). Lean for Systems Engineering with Lean Enablers for Systems Engineering. *In Lean for Systems Engineering with Lean Enablers for Systems Engineering*.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. S. A., (2018). Implementasi Manufacturing Guna Konsep Lean Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi. *Opsi*, Vol. 11, No. 1, pp. 14.
- Ponda, H., Fatma, N. F., & Siswantoro, I. (2022). Usulan Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) Dalam Meminimalkan Waste Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban. *Jurnal Heuristic*, 19(1), 23-42.
- Rahmawati, B. D., & Maharani, N. N. B. (2023). *Assessing Cause of Defect Using Failure Mode and Effect Analysis*. *Spektrum Industri*, 21(1), 1-7.
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2020). Pengendalian kualitas produksi menggunakan alat bantu statistik (seven tools) dalam upaya menekan tingkat kerusakan produk. *Jurnal: Industri Elektro dan Penerbangan*, 6(2).
- Sumarni Murti dan John Suprihanto, (2003), Pengantar Bisnis, Edisi Ke Empat, Penerbit Liberty Yogyakarta.

- Tambunan, R. A., Handayani, N. U., & Puspitasari, D. (2018). Penerapan Lean Manufacturing menggunakan Value Stream Mapping (VSM) untuk Identifikasi Waste & Performance Improvement Pada UKM “Shoes and Care”. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4).
- Tibo, A. B., Atti, A., Lobo, M., & Kleden, M. (2021). Implementasi Pengendalian Kualitas Pencetakan Koran Harian Dengan Metode Six Sigma (Studi Kasus: Pt. Arnoldus Nusa Indah Di Kabupaten Ende, Nusa Tenggara Timur). *Jurnal Diferensial*, 3(1), 13-21.
- Wang. (2009), Risk Evaluation In Failure Mode And Effects Analysis Using Fuzzy Weighted Geometric Mean Q, Expert System with Application 36.1195-1207.
- Zaman, A. N. (2021). Pendekatan Lean Six Sigma dalam Perbaikan dan Pengurangan Waste untuk Peningkatan Produktifitas pada Produksi Pipa Tubing di PT J. *SITEKIN: Jurnal Sains, Teknologi dan Industri*, 19(1), 90-99.