

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
<i>ABSTRACT</i>	x
 BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
 BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Produksi	5
2.2 Pemborosan (<i>Waste</i>)	6
2.3 <i>Lean Manufacturing</i>	7
2.4 <i>Six Sigma</i>	9
2.5 <i>Lean Six Sigma</i>	10
2.6 DMAIC (<i>Define, Measure, Analyze, Improve, Control</i>)	15
2.7 Penelitian Terdahulu	18
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN	19
3.1 Objek Penelitian	19

3.2	Pengumpulan Data	19
3.3	Kerangka Penelitian	20
3.4	Pengolahan Data.....	23
3.5	Analisis Hasil	27
3.6	Kesimpulan	27

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN..... 28

4.1	Pengumpulan Data	28
4.1.1	Urutan proses produksi	28
4.1.2	Waktu proses produksi	32
4.1.3	Data total produksi	33
4.1.4	Data total dan jenis produk <i>defect</i>	34
4.2	Pengolahan Data.....	34
4.2.1	Define.....	34
4.2.2	<i>Measure</i>	39
4.2.3	<i>Analyze</i>	40
4.2.4	<i>Improve</i>	52
4.2.5	Validasi hasil penelitian.....	64
4.3	Analisis Hasil	66
4.3.1	Analisis hasil tahap <i>define</i>	66
4.3.2	Analisis hasil tahap <i>measure</i>	67
4.3.3	Analisis hasil tahap <i>analyze</i>	67
4.3.4	Analisis hasil tahap <i>improve</i>	70

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 73

5.1	Kesimpulan	73
5.2	Saran.....	75

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN