

Niken Septiana Khuzaimah. 2025. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kulit Lumpia Dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Pada PT Prasodjo Mukti Kurnia Di Godean Sleman. Di bawah arahan Ni Made Suyastiri Yani Permai.

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk (1) Menganalisis tingkat kerusakan kulit lumpia di PT Prasodjo Mukti Kurnia, (2) Menganalisis batas kendali pelaksanaan pengendalian kualitas kulit lumpia di PT Prasodjo Mukti Kurnia, (3) Mengidentifikasi faktor-faktor yang menyebabkan kerusakan pada kulit lumpia di PT Prasodjo Mukti Kurnia. Jenis penelitian ini adalah deskriptif kuantitatif dengan metode pelaksanaan penelitian studi kasus. Metode penentuan responden yang digunakan adalah teknik *purposive*. Pengumpulan data menggunakan metode wawancara, observasi, dan dokumentasi. Teknik analisis yang digunakan antara lain *check sheet*, diagram pareto, peta kendali, dan diagram sebab akibat. Hasil penelitian menunjukkan bahwa (1) proporsi kulit lumpia yang mengalami kerusakan sebesar 3,87%, (2) pengendalian kualitas kulit lumpia berada diluar batas kendali, (3) faktor-faktor yang menyebabkan kerusakan kulit lumpia adalah manusia, metode, dan mesin.

Kata kunci: Kulit Lumpia, Pengendalian Kualitas, *Statistical Quality Control*

Niken Septiana Khuzaimah. 2025. *Analysis of Quality Control of Spring Roll Skin Products Using Statistical Quality Control (SQC) Methods at PT Prasodjo Mukti Kurnia in Godean, Sleman. Supervised by Ni Made Suyastiri Yani Permai.*

ABSTRACT

This study aims to (1) analyze the level of defects of spring roll wrappers at PT Prasodjo Mukti Kurnia, (2) analyze the control limits of quality control, (3) identify the factors causing damage to spring roll wrappers at PT Prasodjo Mukti Kurnia. This research is a quantitative descriptive study using a case study research method. The respondent selection method used is purposive sampling. Data collection methods include interviews, observations, and documentation. Analysis techniques used include check sheets, Pareto diagrams, control charts, and cause-and-effect diagrams. The results of the study show that (1) the proportion of defective spring roll wrappers is 3.87%, (2) the quality control of spring roll wrappers is outside the control limits, and (3) the factors causing defects in spring roll wrappers are human, method, and machine.

Kata kunci: *Spring Roll Skin, Quality Control, Statistical Quality Control*