

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah, S. (N.D.). Implementasi *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Dan *Fuzzy Logic* Sebagai Program Pengendalian Kualitas PT Svenska Kugellahar Fabricen (SKF) Indonesia Adalah Salah Fmea Adalah Metode Untuk Mengidentifikasi Dan Menganalisa. 4(2), 1–14.
- Al Zakina, B. L., Zainnudin, & Fajar Fathoni, A. (2024). Pengaruh Penggunaan Abu Tempurung Kelapa Sebagai Pengganti Sebagian Semen Dengan Pasir Bengawan Solo Pada Kuat Tekan Paving Block. *Journal Of Social Science Research*, 4(1), 664–672.
- Arianti, M. S., Rahmawati, E., Prihatiningrum, D. R. R. Y., Magister,), & Bisnis, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) Pada Usaha Amplang Karya Bahari Di Samarinda. *Edisi Juli-Desember*, 9(2), 2541–1403.
- Badan Standarisasi Nasional. (1996). SNI 03-0691-1996. *Badan Standarisasi Nasional*, 1–5.
- Badan Standardisasi Nasional. (2020). SNI 6197:2020: Efisiensi energi pada sistem pencahayaan. Jakarta, Indonesia: BSN.
- Dzakirah, S. A., & Muhammad, K. (2024). E -Issn : 2746-0835 Volume 4 No 4 (2024) JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri) Analisis Pengendalian Kualitas Produk Plywood Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Dan *Fault Mode And Effect Analysis* (FMEA) (Studi Kasus : Pt . Sumber Graha S. 4(4), 443–451.
- Fatkurahman, R. (2010). *Proses Produksi Teh Hitam*.
- Fatmawati, N., & Soliha, E. (2017). Kualitas Produk, Citra Merek Dan Persepsi Harga Terhadap Proses Keputusan Pembelian Konsumen Sepeda Motor Matic “Honda.” *Jurnal Manajemen Teori Dan Terapan | Journal Of Theory And Applied Management*, 10(1), 1. <https://doi.org/10.20473/jmtt.v10i1.5134>
- Habsari, S. K. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pada Aywinda Batik Di Tegalsari Banyuwangi. *The Analysis Of Quality Control Product On Aywinda Batik At Tegalsari Banyuwangi*.

- Idris, M. F., & Yuwono, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kertas Dengan Metode *Statistical Quality Control* Pada PT Adiprima Suraprinta Gresik. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 3(1), 431–461.
- Johan, D., & Ariyandi, R. (2024). JIK Jurnal Industri Kreatif Pengendalian Kualitas Lampu Infocus Di Xyz Dalam Upaya Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk Dengan Menggunakan *Statistical Proses Control*. *Februari*, 8(Issn), 2614–7602. <https://doi.org/10.36352/jik.V8i01>
- Mauludin, L., & Adriantantri, E. (2024). Perbaikan Cacat Produk Paving Dengan Menggunakan Metode SQC (*Statistical Quality Control*) Dan FTA (*Fault Tree Analysis*). 7(2).
- Ningrum, H. F. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Pada PT Difa Kreasi. *Jurnal Bisnisan : Riset Bisnis Dan Manajemen*, 1(2), 61–75. <https://doi.org/10.52005/Bisnisan.V1i2.14>
- Pasmawati, Y., Kusmindari, C. D., Sukapto, P., & Octavia, J. R. (2017). Pengaruh Pencahayaan, Posisi Kerja Dan Gender Terhadap Produktivitas Visual Inspection Task. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 21. <https://doi.org/10.26593/jrsi.V6i1.2424.21-28>
- Prasetyo, F. H. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Gula Kristal Putih Menggunakan Metode *Statistical Quality Qontrol* (SQC) Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA). In *Universitas Islam Sultan Agung Semarang*.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (N.D.). Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus Pt . Asaputex Jaya Tegal). 93–98.
- Ramadhan, H. I., & Saputra, A. D. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Dan Kualitas Layanan Terhadap Minat Beli Konsumen Pt Hijrah Insan Karima Bekasi. *Jurnal Manajemen Bisnis Krisnadwipayana*, 10(3), 637–649. <https://doi.org/10.35137/jmbk.V10i3.799>
- Ridwan, M. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Integrasi *Statistical Process Control* (SPC) Dan Triz Pada Proses *Spray Painting* (Studi

Kasus: Pt. Tritek Indonesia). 11–12.

<https://Dspace.Uii.Ac.Id/Handle/123456789/37780>

- Ridwan, M., & Harimukti, N. (2022). Komparasi Mutu *Paving Block* Penambahan Abu Batu Antara Metode Mekanis Dan Konvensional (*Comparison Of The Quality Of Paving Block With Additional Stone Dust Between The Mechanical And Conventional Method*).
- Sari, D. P., & Nuvriasari, A. (2018). Eiger (Kajian Pada Mahasiswa Universitas Mercu Buana Yogyakarta). *Jurnal Penelitian Ekonomi Dan Bisnis*, 3(2), 73–83.
- Setiawan, H. (2019). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan *Statiscal Processing Control* (SPC) Pada Rumah Warna Jogjakarta. 1–23.
- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). Artikel Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan. *Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–45.
- Singgih, M. A., Sepadyati, N., & Kwang, T. S. (2022). Upaya Penurunan Persentase Kecacatan Akibat *Bad Handling* issue Pada Final Inspection PT. XYZ. *Jurnal Titra*, 10(2), 177–184.
- Stamatis, D. H. (1995). *Failure Mode and Effect Analysis : FMEA from Theory to Execution*. Milwaukee: ASQC Quality.
- Sulaeman. (2020). Speedometer, Fuel Unit ., *Jurnal Pasti*, VIII(1), 71–95.
- Sulianta, F., & Widyatama, U. (2024). " Diagram *Fishbone* : Alat Analisis Penyebab Masalah Untuk Pengembangan Bisnis Kafe Dan Profesi Konsultan ". October.
- Suliantoro, H., Bakhtiar, A., & Sembiring, J. I. (2018). Analisis Penyebab Kecacatan Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Dan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) Di Pt. Alam Daya Sakti Semarang. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 6(2), 95–170.
- Sulistiyani, T., Safitri, R., Tegal, U. P., Article, I., Article, H., P-, P. K., & Akibat, D. S. (2024). Analisis Penggunaan Statistical Process Control (SPC) Dalam Pengendalian Kualitas. 16(2), 379–392.
- Supardi, S., & Dharmanto, A. (2020). Analisis *Statistical Quality Control* Pada Pengendalian Kualitas Produk. JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas

- Ekonomi), 6(2), 199–210. <https://doi.org/10.34203/jimfe.v6i2.2622>
- Suparno, S., & Narto, N. (2022). Analisis Kualitas Pada Produksi Tahu Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC). *Jurnal Optimalisasi*, 8(2), 139. <https://doi.org/10.35308/jopt.v8i2.5912>
- Syifa Aunillah, M. W., Kurniawan, M. D., & Hidayat, H. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Batu Kumbung Menggunakan Metode *Seven Tools* (Studi Kasus : CV. Salsabilah Group). *Sigma Teknika*, 5(1), 030–038. <https://doi.org/10.33373/sigmateknika.v5i1.4202>
- Wicaksono, H. (2021). Mengimplementasikan Hasil Solusi Perbaikan Metode FMEA Diperusahaan Dan Melakukan Perbandingan Tingkat Cacat Sebelum Dan Sesudah.
- Zilfianah, K., Ismiyah, E., & Rizqi, A. W. (2022). *Quality Control Analysis On Steel Construction Projects Using The Method Statistical Quality Control And Failure Mode And Effects Analysis*. *Motivaction : Journal Of Mechanical, Electrical And Industrial Engineering*, 5(1), 13–32. <https://doi.org/10.46574/motivaction.v5i1.174>