

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *PAVING BLOCK* UNTUK MEMINIMALKAN PRODUK CACAT MENGGUNAKAN METODE *STATISTICAL PROCESS CONTROL* DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*

(Studi Kasus: CV Karyo Joyo Sasmito di Yogyakarta)

Oleh:

Kalyalistu Hanarin Puanagari

122210019

Telah disetujui dan disahkan
Pada tanggal: 18 Juli 2025

Dosen pembimbing



Eko Nursubiyantoro, S.T., M.T.

NIP 19680921 199103 1 001

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Industri

Fakultas Teknik Industri

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta



Andreas Mahendro Knncoro S.T., M.Sc., M.Sc., Ph.D.

NIP 19811117 202203 1 001