

**PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *PAVING BLOCK* UNTUK
MEMINIMALKAN PRODUK CACAT MENGGUNAKAN
METODE *STATISTICAL PROCESS CONTROL* DAN
FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS
(Studi Kasus: CV Karyo Joyo Sasmito di Yogyakarta)**

TUGAS AKHIR



KALYALISTU HANARIN PUANAGARI

122210019

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2025

**PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *PAVING BLOCK* UNTUK
MEMINIMALKAN PRODUK CACAT MENGGUNAKAN
METODE *STATISTICAL PROCESS CONTROL* DAN
FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS
(Studi Kasus: CV Karyo Joyo Sasmito di Yogyakarta)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan dalam Memperoleh Gelar Sarjana
di Teknik Industri



Oleh:

KALYALISTU HANARIN PUANAGARI

122210019

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2025**

**PROCESS OF IMPROVING PAVING BLOCK PRODUCTION TO
MINIMIZE DEFECTIVE PRODUCTS USING STATISTICAL
PROCESS CONTROL AND FAILURE MODE
AND EFFECT METHODS**

(Case Study: CV Karyo Joyo Sasmito at Yogyakarta)

AN UNDERGRADUATE THESIS

Submitted to Fulfill the Requirements for the Degree of Bachelor of Engineering
in Industrial Engineering



By:

KALYALISTU HANARIN PUANAGARI

122210019

**UNDERGRADUATE PROGRAM OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT FACULTY OF
INDUSTRIAL ENGINEERING UNIVERSITAS PEMBANGUNAN
NASIONAL "VETERAN" YOGYAKARTA**

2025