

STRATEGI PEMELIHARAAN MESIN *FILLING*
UNTUK MEMINIMASI *DOWNTIME*
DENGAN *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE II*
(RCM II) DAN *AGE REPLACEMENT*
(Studi Kasus pada PT Bintang Toedjoe, Jakarta Timur)

TUGAS AKHIR



PUTRI AMANDA KHAIRUNNISA

122210101

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2025

STRATEGI PEMELIHARAAN MESIN *FILLING*
UNTUK MEMINIMASI *DOWNTIME*
DENGAN *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE II*
(RCM II) DAN *AGE REPLACEMENT*
(Studi Kasus: PT Bintang Toedjoe, Jakarta Timur)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar
Sarjana di Teknik Industri



Oleh

PUTRI AMANDA KHAIRUNNISA

122210101

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2025

**FILLING MACHINE MAINTENANCE STRATEGY
TO MINIMIZE DOWNTIME
WITH RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE II
(RCM II) AND AGE REPLACEMENT
(Case Study: PT Bintang Toedjoe, Jakarta Timur)**

AN UNDERGRADUATE THESIS

Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements for the
Undergraduate Degree in Industrial Engineering



By

PUTRI AMANDA KHAIRUNNISA

122210101

**UNDERGRADUATE PROGRAM OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTEMENT
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2025**