

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
ABSTRAK	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Asumsi dan Batasan Penelitian	3
1.3.1 Asumsi	3
1.3.2 Batasan	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penilaian	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Pengecoran Logam dan Pengolahan Logam	5
2.2 Ergonomi	9
2.3 Sumber Daya Manusia	12
2.4 Beban Kerja	14
2.5 Perencanaan Tenaga Kerja	15
2.6 Metode Jam Henti	16
2.7 <i>Full time equivalent</i> (FTE)	18
2.8 <i>Rating Factor</i>	19
2.9 Linear Programing	20

2.10	Penelitian terdahulu.....	22
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	24
3.1	Objek Penelitian	24
3.2	Pengumpulan Data	24
	3.2.1 Data Primer.....	24
	3.2.2 Data Sekunder	24
3.3	Kerangka Penelitian	25
3.4	Pengolahan Data	26
3.5	Analisis Hasil	29
3.6	Kesimpulan.....	29
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	30
4.1	Pengumpulan Data	30
	4.1.1 Data Proses Kerja.....	30
	4.1.2 Data Elemen Kerja.....	30
	4.1.3 Data waktu kerja	31
	4.1.4 Data <i>Performance rating scale</i>	37
	4.1.5 Data Kelonggaran (<i>allowance</i>)	42
	4.1.6 Data Jumlah Pekerja	42
	4.1.7 Data Mapping <i>Skill</i> Pekerja	43
	4.1.8 Data Target Produksi	44
	4.1.9 Data Durasi Tiap <i>Shift</i>	45
4.2	Pengolahan Data	45
	4.2.1 Uji Kecukupan Data	45
	4.2.2 Perhitungan Waktu Baku dan Waktu Normal.....	48
	4.2.3 Perhitungan beban kerja	52
	4.2.4 Alokasi Tenaga Kerja Harian	54
4.3	Analisis Hasil	65

BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	69
5.1	Kesimpulan	69
5.2	Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA		67
LAMPIRAN.....		70