

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR SINGKATAN/NOTASI.....	xiv
DAFTAR NOTASI	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
ABSTRAK	xvi
ABSTRACT	xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Persediaan.....	6
2.1.1 Pengertian Persediaan	6
2.1.2 Jenis-Jenis Biaya Persediaan	7
2.1.3 Manfaat Persediaan.....	9
2.1.4 Pengendalian Persediaan	10
2.1.5 <i>Statistical Inventory Control (SIC)</i>	11
2.1.6 <i>Lead time</i>	13

2.2	Manajemen Pengadaan	14
2.2.1	Pengertian manajemen pengadaan.....	14
2.2.2	Pemilihan <i>supplier</i>	16
2.3	Sistem Pendukung Keputusan	18
2.4	Metode <i>Analytical Hierarchy Process</i> (AHP)	20
2.4.1	Prinsip dasar <i>Analytical Hierarchy Process</i>	20
2.4.2	Langkah-langkah Metode <i>Analytical Hierarchy Process</i>	21
2.5	<i>Material Requirements Planning</i>	25
2.6	Penelitian Terdahulu	27
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		29
3.1	Objek Penelitian	29
3.2	Pengumpulan Data	30
3.3	Kerangka Penelitian	31
3.4	Pengolahan Data.....	34
3.5	Analisis Hasil	40
3.6	Kesimpulan.....	40
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		41
4.1	Pengumpulan Data	41
4.1.1	Penentuan faktor dan subfaktor	41
4.1.2	Struktur Hirarki Penelitian.....	42
4.1.3	<i>Bill Of Material</i>	44
4.1.4	Data <i>demand</i> abaca	44
4.1.5	Data Biaya Pengadaan	45
4.1.6	Data gudang	45
4.1.7	Data <i>supplier</i>	46
4.2	Pengolahan Data.....	46
4.2.1	<i>Analytic Hierarchy Process</i>	46
4.2.2	<i>Material Requirement Planning</i>	63
4.2.3	Analisis Hasil.....	66

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	74
5.1 Kesimpulan.....	74
5.2 Saran	74
DAFTAR PUSTAKA.....	76
LAMPIRAN.....	80