

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB	
I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	2
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Cara dan Prosedur Penelitian	3
1.6. Manfaat Penelitian	4
II TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	6
2.2. Keadaan Geologi	7
2.3. Kegiatan Penambangan	11
III LANDASAN TEORI	
3.1. Genesa Nikel Laterit	40
3.2. Aspek Teknis.....	42
IV HASIL PENELITIAN	
4.1. Aspek Teknis.....	53
V PEMBAHASAN	
5.1. Kemampuan Produksi dan Upaya peningkatam produksi Alat Muat dan Alat Angkut Aktual.....	46
VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	47
6.2. Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA	49
LAMPIRAN	50

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Peta Kesampaian Daerah.....	6
2.2. Peta Geologi Sulawesi Tengah	10
2.3. Stratigrafi Regional Lembar Sulawesi Tengah.	11
2.4. Kegiatan Pembersihan Lahan (<i>Land Clearing</i>)	12
2.5. Kegiatan Pengupasan Tanah Pucuk (<i>Top Soil Removal</i>)	12
2.6. Alat Muat Komatsu PC300-8.....	13
2.7. Kegiatan Pengupasan Lapisan Penutup (<i>Overburden Removal</i>)..	13
2.8. Alat Angkut DT UD Quester CWE 370	14
2.9. Kegiatan Pemuatan <i>Overburden</i>	14
2.10. Kegiatan <i>Loading Ore</i>	15
2.11. Kegiatan <i>Dumping Ore</i> di ETO	15
2.12. Kegiatan <i>Ore Getting</i>	16

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1 Unsur yang Terkandung Dalam Batuan Beku	18
3.2 Efisiensi Kerja	30
4.1 Kondisi Jalan Angkut Tiap Segment.....	38
4.2 Jadwal Kerja PT. Djava Berkah Mineral	40
4.3 Hambatan Kerja Alat Muat PC 300-8.....	41
4.4 Hambatan Kerja Alat Angkut DT UD Quester CWE 370	42
4.5 Efisiensi Kerja Alat Mekanis	43
4.6 Waktu Edar Alat Muat dan Alat Angkut	44
4.7 Kemampuan Produksi Alat Gali–Muat dan Alat Angkut	44

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
A. SPESIFIKASI ALAT MUAT	35
B. SPESIFIKASI ALAT ANGKUT	39
C. BUCKET FILL FACTOR	40
D. PERHITUNGAN FAKTOR PENGEMBANGAN.....	41
E. EFISIENSI KERJA	42
F. PENINGKATAN EFISIENSI KERJA	43
G. WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	45
H. PRODUKTIVITAS ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT	46
I. PERHITUNGAN KESERASIAN KERJA	48