

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, Faradiba, Tiro, M. A., & Aidid, M. K. (2021). Pengendalian Kualitas Kinerja Level Six Sigma Pada PT. Indofood CBP Sukses Makmur TBK Makassar. *Journal of Statistics and Its Application on Teaching and Research*, 3(3), 125–141.
- Besterfield. (2009). *Quality Control 8 th edition*. New Jersey: Pearson Hall.
- Costa, J. P., Lopes, I. S., & Brito, J. P. (2019). Six Sigma Application For Quality Improvement of The Pin Insertion Process. *Procedia Manufacturing*, 38(2019), 1592–1599.
- Crosby, & Philip, B. (1979). *Quality is free: The Art of Making Quality Certain*. New York: New American Library.
- Damayanti, W. S., & Ngatilah, Y. (2020). Analisa dan Perbaikan Produk General Assy Roller Menggunakan metode Six Sigma dan Fuzzy FMEA Studi Kasus : Pabrik Peralatan Industri Agro. *Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi*, Vol. 01(No. 05), 168–179.
- Heizer, Jay, & Render, B. (2013). *Operations Management-Manajemen Operasi Edisi 11*. Jakarta: Salemba Empat.
- Ivančan, J., & Lisjak, D. (2021). New FMEA Risks Ranking Approach Utilizing Four Fuzzy Logic Systems. *Machines*, 9(11).
- Kusumadewi, S. (2002). Analisis Desain Sistem Fuzzy Menggunakan Tool Box Matlab. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Kusumadewi, S., & Purnomo, H. (2010). Aplikasi logika Fuzzy untuk pendukung keputusan. Graha Ilmu. Yogyakarta.
- Levin, R. I. (1998). *Statistics for Management 7th ed*. New Jersey: Prentice-Hall.
- Muhaimin, A. (2012). *Analisis Pengendalian kualitas Pada Proses Produksi dengan DMIC dan Analytical Hierarchy Process (AHP)*. Makasar: Jurusan Manajemen, Universitas Hasanuddin.
- Nurokhim, A. (2021, Juli 29). *Edu: Konfigurasi Elektron: Istilah, Konsep, Aturan, Penulisan*. Retrieved from informasains: <https://informasains.com/>

- Pavletic, D. S. (2008). Practical Application of Quality Tools. *International Journal of Quality Research*, Vol. 2, No. 3, Hal.
- Rachman, A., Adianto, H., & Liansari, G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 4(2), 24–35.
- Salomon, L. L. (2017). Peningkatan Kualitas Benang Dty Single 150d/48f pada Mesin Cone Wender menggunakan Metode Six Sigma dan Factorial Design di PT Gemilang Texindotama. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Vol. 2, No.2.
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian kualitas menggunakan metode six sigma (Studi kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship (AJIE)*, 2(03), 254-290.