

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	iii
LEMBAR PENYATAAN BEBAS PLAGIARISME KARYA ILMIAH	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan penelitian	3
1.4 Batasan masalah.....	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Pengendalian Kualitas.....	5
2.1.1 Pengertian Pengendalian Kualitas.....	5
2.1.2 Tujuan Pengendalian Kualitas	6
2.1.3 Faktor-Faktor Pengendalian Kualitas.....	6
2.2 Metode <i>Six Sigma</i>	7
2.2.1 Pengertian Metode <i>Six Sigma</i>	7
2.2.2 Konsep Six Sigma.....	7
2.2.3 Peta Kendali P	9
2.2.4 Level Six Sigma.....	10
2.2.5 Diagram Pareto	10
2.2.6 Fishbone Diagram	11
2.3 <i>Fuzzy FMEA</i>	13
2.3.1 Logika <i>Fuzzy</i>	13
2.3.2 Himpunan <i>Fuzzy</i>	14

	2.3.3 Fuzzy FMEA	14
2.4	Penelitian Terdahulu	17
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN.....	20
3.1	Objek Penelitian.....	20
3.2	Pengumpulan Data	20
3.3	Kerangka Penelitian	21
3.4	Pengolahan Data	22
	3.4.1 Define	22
	3.4.2 Measure	23
	3.4.3 Analyze	24
	3.4.4 Improve	25
3.5	Analisis dan Pembahasan.....	27
3.6	Kesimpulan	28
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN.....	29
4.1	Pengumpulan Data	29
4.2	Pengolahan Data	30
	4.2.1 Define	30
	4.2.2 Measure	32
	4.2.3 Analyze	35
	4.2.4 Improve	43
4.3	Analisis Hasil	55
	4.3.1 Tahap Define	56
	4.3.2 Tahap Measure	56
	4.3.3 Tahap Analyze	60
	4.3.4 Tahap Improve	61
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN.....	65
5.1	Kesimpulan	65
5.2	Saran	66
	DAFTAR PUSTAKA.....	67
	LAMPIRAN.....	69

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Rentang nilai DPMO pada level <i>Six Sigma</i>	7
Tabel 2.2 Rating <i>Severity</i>	15
Tabel 2.3 Rating <i>Occurance</i>	15
Tabel 2.4 Rating <i>Detectation</i>	16
Tabel 2.5 Penelitian Terdahulu	18
Tabel 4.1 Data Produksi New Balance 327	29
Tabel 4.2 Perhitungan peta kendali p	32
Tabel 4.3 Perhitungan nilai DPMO.....	33
Tabel 4.4 Perhitungan proporsi persentase cacat produk.....	36
Tabel 4.5 Identifikasi efek dan penyebab cacat produk.....	44
Tabel 4.6 Hasil kuisioner FMEA	45
Tabel 4.7 Parameter variabel <i>input</i>	47
Tabel 4.8 Parameter variabel <i>output</i>	48
Tabel 4.9 Hasil FRPN	50
Tabel 4.10 Usulan perbaikan.....	51

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 <i>Fishbone</i> Diagram	12
Gambar 3.1 Kerangka penelitian.....	21
Gambar 3.2 Flowchart pengolahan data.....	26
Gambar 4.1 Diagram SIPOC	31
Gambar 4.2 Grafik peta kendali p	33
Gambar 4.3 Grafik nilai DPMO.....	34
Gambar 4.4 Grafik nilai sigma.....	35
Gambar 4.5 Diagram pareto.....	37
Gambar 4.6 <i>Fishbone defect outsole adhesion</i>	38
Gambar 4.7 <i>Fishbone defect cleanliness</i>	39
Gambar 4.8 <i>Fishbone defect roughing</i>	41
Gambar 4.9 <i>Fishbone defect stitching</i>	42
Gambar 4.10 Tampilan awal <i>software</i>	46
Gambar 4.11 Parameter variabel <i>input software</i> matlab.....	47
Gambar 4.12 Parameter variabel <i>output software</i> matlab.....	48
Gambar 4.13 Rules <i>fuzzy</i> FMEA.....	49
Gambar 4.14 Kondisi <i>excisting</i> kepala nozzle spray	52
Gambar 4.15 <i>Modifikasi</i> kepala nozzle spray	52
Gambar 4.16 Kondisi <i>excisting</i> peletakkan <i>upper</i>	53
Gambar 4.17 <i>Rolling hanger</i> untuk <i>upper</i>	53
Gambar 4.18 Kondisi <i>excisting</i> konveyor	54
Gambar 4.19 Pembersihan konveyor	54
Gambar 4.20 Hubungan nilai DPMO dan nilai sigma	59
Gambar 4.21 Hasil faktor <i>severity</i>	61
Gambar 4.22 Hasil faktor <i>occurance</i>	62
Gambar 4.23 Hasil faktor <i>detectability</i>	63