

PENJADWALAN *MAINTENANCE* PADA MESIN *DIAPERS* L3
MENGUNAKAN RCM II DAN FMECA

(Studi Kasus di PT Aman Indah Makmur, Semarang)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan dalam Memperoleh Gelar Sarjana
di Teknik Industri



Oleh:

FAKRY MUHAMAD GHIFARY
122210135

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2025

**MAINTENANCE SCHEDULING OF DIAPERS L3
USING RCM II AND FMECA**

(Case Study at PT Aman Indah Makmur, Semarang)

AN UNDERGRADUATE THESIS

Submitted to Fulfill the Requirements for the Degree of Bachelor of Engineering
in Industrial Engineering



By:

**FAKRY MUHAMAD GHIFARY
122210135**

**UNDERGRADUATE PROGRAM OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2025