

ABSTRAK

EVALUASI PRODUKTIVITAS *CRUSHING PLANT* LSC VI DALAM MENCAPAI TARGET PRODUKSI BATUGAMPING DI PT SEMEN PADANG, SUMATERA BARAT

Oleh
Sri Dian Prasasti
112210096
Program Studi Sarjana Teknik Pertambangan

Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi produktivitas unit *Crushing Plant* LSC VI di PT Semen Padang, dalam upaya mencapai target produksi batugamping sebesar 675.450 ton pada bulan Januari 2025. Penelitian ini menggunakan metode campuran (*mixed methods*), yaitu pendekatan kuantitatif untuk menganalisis data produksi dan efisiensi kerja, serta pendekatan kualitatif untuk mengidentifikasi akar permasalahan melalui analisis diagram *fishbone*. Hasil penelitian menunjukkan bahwa produktivitas aktual hanya mencapai 1.045,04 ton/jam dengan total produksi sebesar 465.501 ton atau sekitar 54% dari target perusahaan pada bulan Januari 2025. Hal ini disebabkan oleh berbagai hambatan seperti kerusakan alat, keterlambatan pasokan umpan, serta kedisiplinan operator. Melalui analisis kualitatif, ditemukan bahwa hambatan utama berasal dari faktor manusia, mesin, metode kerja, dan material. Usulan perbaikan yang diajukan meliputi penguatan pengawasan operator, penjadwalan pemeliharaan alat, pelatihan teknis, serta menambahkan penutup jalur material. Simulasi pengurangan waktu hambatan menunjukkan peningkatan efisiensi kerja menjadi 81%, sehingga produktivitas meningkat menjadi 1.568,03 ton/jam dan total produksi menjadi 788.842 ton. Penelitian ini membuktikan bahwa strategi perbaikan yang tepat dapat secara signifikan meningkatkan produktivitas unit *crushing plant* dan mendekati target produksi perusahaan.

Kata Kunci : *Crushing plant*, diagram *fishbone*, efisiensi kerja, produktivitas, simulasi perbaikan

ABSTRACT

EVALUATION OF CRUSHING PLANT LSC VI PRODUCTIVITY IN ACHIEVING LIMESTONE PRODUCTION TARGET AT PT SEMEN PADANG, WEST SUMATERA

By
Sri Dian Prasasti
112210096
Mining Engineering Undergraduate Program

This study aims to evaluate the productivity of the LSC VI Crushing Plant unit at PT Semen Padang, West Sumatra, in achieving the limestone production target of 675.450 tons in January 2025. The research employs a mixed-method approach, combining quantitative methods to analyze production data and work efficiency, and qualitative methods to identify root causes using a fishbone diagram analysis. The results indicate that the actual productivity reached only 1,045.04 tons/hour, with a total production of 465.501 tons equivalent to 54% of the target. This shortfall was caused by several work disruptions, such as equipment breakdowns, delayed feed supply, and operator discipline issues. The qualitative analysis revealed that the main contributing factors were related to manpower, machinery, working methods, and material. Proposed improvements include enhancing operator supervision, scheduling routine maintenance, providing technical training, and installing metal detectors and material chute covers. A simulation of reduced downtime showed that work efficiency could increase to 81%, resulting in a productivity of 1,568.03 tons/hour and a total output of 788.842 tons. This study demonstrates that appropriate improvement strategies can significantly enhance the performance of the crushing plant and help achieve production targets.

Keyword : Crushing Plant, fishbone diagrams, improvement simulation, productivity, work efficiency