

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR NOTASI	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Rumusan masalah	3
1.3 Tujuan penelitian	3
1.4 Batasan masalah dan asumsi	3
1.5 Manfaat penelitian	3
1.6 Sistematika penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Persediaan	5
2.1.1 Pengertian persediaan	5
2.1.2 Fungsi persediaan	6
2.1.3 Tujuan persediaan	6
2.1.4 Jenis-jenis persediaan	7
2.1.5 Faktor yang mempengaruhi besarnya persediaan	8
2.1.6 Biaya persediaan	9
2.2 Bahan baku	10
2.2.1 Pengertian bahan baku	10
2.2.2 Jenis-jenis bahan baku	11
2.3 Perencanaan	11

2.4	Persediaan pengaman (<i>safety stock</i>).....	12
2.5	Titik pemesanan kembali (<i>reorder point</i>).....	13
2.6	Model persediaan	13
2.7	<i>Operation Process Chart</i> (OPC)	14
2.8	Metode <i>Economic Order Interval</i> (EOI)	14
2.9	Penelitian Terdahulu.....	17
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	18
3.1	Objek penelitian	18
3.2	Pengumpulan data	18
3.3	Kerangka penelitian	19
3.4	Pengolahan data	20
3.5	Analisis hasil	23
3.6	Kesimpulan dan saran	23
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	24
4.1	Pengumpulan data	24
4.1.1	Data permintaan produk.....	24
4.1.2	Data biaya pemesanan.....	26
4.1.3	Data biaya penyimpanan	26
4.1.4	Data harga bahan baku	27
4.2	Pengolahan data	27
4.2.1	Perhitungan kebutuhan bahan baku	27
4.2.2	Perhitungan biaya persediaan berdasarkan kebijakan perusahaan	27
4.2.3	Perhitungan biaya persediaan gabungan antara <i>Economic Order Interval</i> (EOI) dan persediaan secara dinamis ...	28
4.2.4	Perbandingan biaya persediaan metode perusahaan dengan gabungan antara <i>Economic Order Interval</i> (EOI) dan persediaan secara dinamis	42
4.2.5	Penentuan perencanaan biaya persediaan periode April hingga Juni 2025 dengan gabungan antara <i>Economic Order</i>	

	(EOI) persediaan secara dinamis.....	43
4.3	Analisis hasil	47
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	50
5.1	Kesimpulan	50
5.2	Saran	50

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN