

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
PRAKATA	vi
ABSTRAK	viii
<i>ABSTRACT</i>	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Batasan Masalah	3
1.5. Lokasi Penelitian	3
1.6. Luaran Penelitian.....	3
1.7. Manfaat Penelitian.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	5
2.1. Aluminium.....	5
2.2. Pengecoran Aluminium	8
2.3. <i>Sand Casting</i>	10
2.4. Cacat Pengecoran	14
2.5. Proses <i>Degassing</i>	16
2.6. Diagram Fasa.....	18
2.7. Sifat Mekanis Material	20
2.8 Penelitian Terdahulu	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	26

3.1.	Metode Penelitian.....	26
3.2.	Variabel Penelitian	26
3.3.	Waktu dan Tempat Penelitian	27
3.4.	Alat dan Bahan Penelitian	27
3.4.1.	Alat.....	27
3.4.2.	Bahan.....	34
3.5.	Diagram Alir Penelitian.....	39
3.6.	Prosedur Penelitian.....	40
3.6.1.	Pembuatan Cetakan.....	40
3.6.2.	Peleburan.....	44
3.6.3.	Lingkungan pencairan dan <i>Degassing</i>	44
3.6.4.	Pengujian Struktur Mikro.....	47
3.6.5.	Uji Tarik.....	47
3.6.6.	Pengamatan Visual Porositas	48
3.6.7.	Pembuatan Spesimen Uji Tarik.....	49
3.6.8.	Pembuatan Spesimen Pengujian Struktur Mikro dan Porositas	50
BAB IV	HASIL PENELITIAN.....	52
4.1.	Hasil Pengecoran.....	52
4.2.	Hasil Pengujian Struktur Mikro	54
4.3.	Hasil Uji Tarik.....	58
4.4.	Hasil Pengamatan Visual Porositas	63
BAB V	PEMBAHASAN	76
5.1.	Pengaruh Lingkungan Pencairan Dan Degassing Pada Struktur Mikro..	76
5.2.	Pengaruh Lingkungan Pencairan Dan <i>Degassing</i> Pada Kekuatan Tarik	77
5.3.	Pengaruh Lingkungan Pencairan Dan Degassing Pada Porositas	81
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	83
6.1.	Kesimpulan.....	83
6.2.	Saran.....	84
DAFTAR PUSTAKA		85
LAMPIRAN		89