

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii

BAB I	PENDAHULUAN	1
1.1	Latar Belakang Masalah	1
1.2	Perumusan Masalah.....	2
1.3	Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian.....	2
1.4	Tujuan Penelitian.....	3
1.5	Manfaat Penelitian.....	3
1.6	Sistematika Penulisan.....	3
BAB II	LANDASAN TEORI	5
2.1	Produktivitas.....	5
2.2	Beban Kerja.....	8
2.3	Standar Operasional Prosedur	11
2.4	<i>Job Description</i>	12
2.5	Pengukuran Waktu Kerja	13
	2.5.1 Metode <i>Work Sampling</i>	14
	2.5.2 Uji kecukupan data	15
	2.5.3 Uji deseragaman data.....	15
	2.5.4 Waktu siklus	16
	2.5.5 Waktu normal	16
	2.5.6 Waktu baku.....	17

2.5.7	<i>Rating performance</i>	17
2.5.8	<i>Allowance</i>	18
2.5.9	Rata-rata persentase kegiatan produktif.....	19
2.6	<i>Work Load Analysis</i>	20
2.7	<i>Work Force Analysis</i>	22
2.8	Penelitian Terdahulu.....	23
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	28
3.1	Objek Penelitian	28
3.2	Pengumpulan Data.....	28
3.2.1	Sumber data	28
3.2.2	Metode penelitian	28
3.3	Kerangka Penelitian.....	29
3.4	Pengolahan Data	30
3.5	Analisis Hasil.....	33
3.6	Kesimpulan.....	33
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	34
4.1	Pengumpulan Data.....	34
4.1.1	<i>Operation Process Chart</i>	34
4.1.2	<i>Flowchart</i>	35
4.1.3	Pembagian tugas pekerja	38
4.1.4	Data elemen kerja setiap stasiun kerja.....	38
4.1.5	Data waktu proses.....	40
4.1.6	Data permintaan.....	41
4.2	Pengolahan Data	41
4.2.1	Perhitungan uji kecukupan data.....	41
4.2.2	Perhitungan uji keseragaman data	42
4.2.3	Perhitungan waktu siklus.....	44
4.2.4	Penentuan faktor penyesuaian (<i>rating performance</i>)	44
4.2.5	Perhitungan waktu normal.....	45

4.2.6	Penentuan <i>allowance</i>	45
4.2.7	Perhitungan waktu baku	46
4.2.8	Perhitungan rata-rata persentase kegiatan produktif.....	47
4.2.9	Perhitungan metode <i>Work Load Analysis</i> (WLA).....	48
4.2.10	Perhitungan tingkat absensi	49
4.2.11	Perhitungan <i>Labour Turn Over</i> (LTO).....	49
4.2.12	Perhitungan metode <i>Work Force Analysis</i>	49
4.3	Analisis Hasil.....	56
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	62
5.1	Kesimpulan.....	62
5.2	Saran	62

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 <i>Westinghouse System's rating</i>	18
Tabel 2.2 Penelitian terdahulu.....	23
Tabel 4.1 Pembagian tugas pekerja proses produksi	38
Tabel 4.2 Pembagian tugas pekerja proses pengemasan.....	39
Tabel 4.3 Data elemen kerja setiap stasiun kerja	40
Tabel 4.4 Data waktu kerja proses produksi	40
Tabel 4.5 Data waktu kerja proses pengemasan	40
Tabel 4.6 Data permintaan	41
Tabel 4.7 Hasil uji kecukupan data	42
Tabel 4.8 Hasil uji keseragaman data	43
Tabel 4.9 Hasil perhitungan waktu siklus	44
Tabel 4.10 Faktor penyesuaian staisun kerja perebusan	44
Tabel 4.11 Hasil penentuan faktor penyesuaian	45
Tabel 4.12 Hasil perhitungan waktu normal	45
Tabel 4.13 Penentuan kelonggaran	46
Tabel 4.14 Hasil penentuan kelonggaran	46
Tabel 4.15 Hasil perhitungan waktu baku.....	47
Tabel 4.16 Rata-rata persentase produktif	48
Tabel 4.17 Hasil perhitungan beban kerja dengan WLA.....	48
Tabel 4.18 Hasil perhitungan <i>Work Force Analysis</i>	50
Tabel 4.19 Beban kerja berdasarkan usulan jumlah tenaga kerja	50
Tabel 4.20 Hasil perbaikan beban kerja dan jumlah pekerja	54
Tabel 4.21 Data analisis produktivitas	55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Tabel <i>allowance</i>	19
Gambar 3.1 Kerangka penelitian.....	29
Gambar 3.2 Tahap pengolahan data	32
Gambar 4.1 OPC abon	34
Gambar 4.2 <i>Flowchart</i> stasiun perebusan.....	35
Gambar 4.3 <i>Flowchart</i> stasiun penghancuran.....	35
Gambar 4.4 <i>Flowchart</i> stasiun pembuatan bumbu	36
Gambar 4.5 <i>Flowchart</i> stasiun penggorengan	36
Gambar 4.6 <i>Flowchart</i> stasiun pengeringan	37
Gambar 4.7 <i>Flowchart</i> stasiun pembuatan logo	37
Gambar 4.8 <i>Flowchart</i> stasiun pengemasan	37
Gambar 4.9 <i>Flowchart</i> stasiun <i>packing</i>	38
Gambar 4.10 Hasil uji keseragaman data stasiun kerja perebusan	43