

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL.	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRACT	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Pengertian Kualitas	6
2.2 Pengendalian Kualitas	7
2.3 Produk Cacat	10
2.4 Histogram	11
2.5 Diagram Pareto	13
2.6 Peta Kendali	14
2.7 <i>Fault Tree Analysis</i> (FTA)	16
2.8 Perancangan alat	20
2.9 Metode NIDA (<i>Need, Idea, Decision, Action</i>)	21
2.10 Penelitian Terdahulu	22

BAB III	METODOLOGI PENELITIAN.....	26
3.1	Objek penelitian	26
3.2	Pengumpulan Data	26
3.3	Kerangka Penelitian	27
3.4	Pengolahan Data	29
3.5	Analisis Hasil	33
3.6	Kesimpulan dan Saran	33
 BAB IV	 HASIL DAN PEMBAHASAN.....	 34
4.1	Pengumpulan Data	34
	4.1.1 Data jumlah produksi dan cacat produk.....	34
4.2	Pengolahan Data	37
	4.2.1 Histogram	38
	4.2.2 Diagram pareto	38
	4.2.3 Peta kendali p	40
	4.2.4 <i>Fault tree analysis</i> kecacatan proses produksi	41
4.3	Perancangan Alat	47
	4.3.1 <i>Need</i>	48
	4.3.2 <i>Idea</i>	49
	4.3.3 <i>Decision</i>	50
	4.3.4 <i>Action</i>	52
	4.3.5 Rincian komponen alat.....	55
4.4	Analisis Hasil	56
 BAB V	 KESIMPULAN DAN SARAN	 58
5.1	Kesimpulan	58
5.2	Saran	58
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		