

RINGKASAN

PT Timah Tbk merupakan perusahaan yang bergerak di industri pertambangan timah. PT Timah Tbk menetapkan target produksi penambangan sisa hasil pengolahan sebesar 35.000 BCM/Bulan dengan 1 *fleet*. Dari nilai produktivitas alat mekanis yang bekerja belum memenuhi target produksi yang sudah ditetapkan dengan nilai kemampuan yang dapat dicapai sebesar 30.806 BCM/Bulan sehingga nilai tersebut belum mencapai sasaran target produksi yang telah ditetapkan.

Penelitian ini bertujuan untuk melakukan kajian produktivitas pada alat mekanis yang digunakan, mengevaluasi faktor-faktor yang mengakibatkan tidak tercapainya target produksi yang ditetapkan, dan memberikan rekomendasi perbaikan terhadap faktor-faktor yang mempengaruhi sehingga nilai produksi pada alat mekanis yang telah ditetapkan dapat tercapai.

Metode penelitian yang dilakukan dimulai dengan studi literatur, melakukan observasi lapangan untuk pengambilan data primer dan sekunder secara langsung di lapangan, melakukan pengolahan serta analisis data sehingga didapatkan alternatif penyelesaian masalah serta mengamati perubahan nilai produktivitas alat setelah dilakukan upaya perbaikan terhadap permasalahan yang terjadi.

Berdasarkan hasil penelitian yang diperoleh penyebab tidak tercapainya target produksi adalah terdapat penyempitan pada jalan alat angkut sehingga mengakibatkan adanya waktu tunggu pada bagian jalan yang mengalami penyempitan yang mengakibatkan tingginya waktu edar. Upaya yang dapat dilakukan untuk menyelesaikan permasalahan dengan melakukan pelebaran pada jalan yang mengalami penyempitan sehingga terdapat penurunan waktu edar pada alat angkut, serta melakukan penambahan curah yang awalnya 4 curah menjadi 5 curah, sehingga nilai produktivitas alat mampu mencapai target produksi yang telah ditetapkan sebesar 35.000 BCM/bulan.

SUMMARY

PT Timah Tbk is a company engaged in the tin mining industry. PT Timah Tbk sets a production target of mining processing residue of 35,000 tons/month with 1 fleet. From the value of the productivity of mechanical equipment that works has not met the production target that has been set with the achievable value of 28,621 tons/month so that this value has not reached the target production target that has been set.

This research aims to conduct a productivity study on the mechanical equipment used, evaluate the factors that result in not achieving the set production target, and provide recommendations for improvements to the influencing factors so that the production value of the mechanical equipment that has been set can be achieved.

The research method begins with a literature study, conducting field observations to collect primary and secondary data directly in the field, processing and analyzing data so that alternative problem solving is obtained and observing changes in the productivity value of the tool after making efforts to improve the problems that occur.

Based on the results of the research obtained, the cause of not achieving the production target is that there is a narrowing in the road of the conveyance resulting in waiting time on the narrowed road which results in high circulation time. Efforts that can be made to solve the problem by widening the narrowed road so that there is a decrease in rotation time on the conveyance, as well as adding bulk from 4 bulk to 5 bulk, so that the productivity value of the tool can reach the predetermined production target.