

Antonius Destiawan Nugraha. 2024. *Analysis of Supply Control Using the EOQ (Economic Order Quantity) Method (Case Study of Wheat Processed Business CV Prasodjo, Godean, Sleman)*. Supervised by Antik Suprihanti.

#### ABSTRACT

*This study aims to evaluate the number of orders and frequency of ordering wheat flour at CV Prasodjo, analyze safety stock by CV Prasodjo, analyze reorder point by CV Prasodjo. The research method uses quantitative method. Determination of research location using case study at CV Prasodjo, Godean, Sleman. Determination of respondents using purposive method. The research using 2 respondents there are the chairman of CV Prasodjo and CV Prasodjo employee. Data collection techniques were carried out by interviews, observations, and documentations. Primary data are from respondents and secondary data are from supply ordering data and supply storage costs during the period January 2022 - December 2022. Analysis of supply control using EOQ, RoP, SS. The results of the study in January 2022 - December 2022 obtained that the control of supply at CV Prasodjo was not optimal. with a one-time order quantity of 12 sacks and frequencies of ordering 149 times a year, RoP when the remaining supply are 4 sacks, and SS is not yet calculated.*

*Keywords: Wheat Flour, Supply Control Analysis, EOQ Method*

**Antonius Destiawan Nugraha.** 2024. Analisis Pengendalian Bahan Baku Menggunakan Metode EOQ (*Economic Order Quantity*) (Studi Kasus Pada Usaha Olahan Terigu CV Prasodjo, Godean, Sleman). Dibawah arahan oleh Antik Suprihanti.

## **ABSTRAK**

Penelitian ini bertujuan mengevaluasi jumlah pemesanan dan frekuensi pemesanan tepung terigu di CV Prasodjo, menganalisis jumlah persediaan tepung terigu yang harus disiapkan (*safety stock* (SS)) oleh CV Prasodjo, menganalisis waktu pemesanan kembali tepung terigu dilakukan (*Reorder Point* (RoP)) oleh CV Prasodjo. Metode pendekatan penelitian menggunakan metode kuantitatif. Penentuan lokasi penelitian menggunakan studi kasus pada CV Prasodjo, Godean, Sleman. Penentuan responden menggunakan metode *purposive*. Responden yang digunakan sebanyak 2 orang yang berasal dari pemimpin dan karyawan CV Prasodjo. Teknik pengambilan data dilakukan dengan wawancara, observasi, dan dokumentasi dengan data yang digunakan yaitu data primer dan data sekunder. Data primer berasal dari responden dan data sekunder berupa data pemesanan bahan baku dan biaya penyimpanan bahan baku selama periode Januari 2022 – Desember 2022. Analisa pengendalian bahan baku menggunakan *Economic Order Quantity* (EOQ), *Reorder Point* (RoP), *Safety Stock* (SS). Hasil penelitian pada Januari 2022 – Desember 2022 diperoleh bahwa pengendalian bahan baku di CV Prasodjo belum optimal.dengan kuantitas pemesanan sekali pesan 12 karung dan frekuensi pemesanan 149 kali dalam setahun, *Reorder Point* pada saat persediaan tersisa 4 karung, dan *Safety Stock* yang belum dimiliki.

Kata Kunci :Tepung Terigu, Analisis Pengendalian Bahan Baku, Metode EOQ