

DAFTAR PUSTAKA

Buku

- Askeland, D. R., Fulay, P. P., & Wright, W. J. (2010). *The Science and Engineering of Materials 6th*. Cengage Learning.
- ASM International. (1992). *ASM Metals Handbook*. ASM International.
- Dieter, G. E., & Djaprie, S. (1993). *Metalurgi Mekanik* (3 ed.). Erlangga.
- Smith, W. F. (1993). *Foundations of Materials Science and Engineering*. McGraw-Hill Inc.
- Totten, George, & MacKenzie, D. S. (2003). *Handbook of Aluminum: Vol. 1: Physical Metallurgy and Processes*. CRC Press.

Jurnal

- Astika, I. M. (2019). Hardness improvement of aluminum alloy 2024 t3 after artificial *Aging* treatment. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 539(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/539/1/012004>
- Astika, I Made, Dwijana, I. G. K., & Sukadana, I. G. K. (2017). Pengaruh Waktu *Aging* Terhadap Kekuatan Tarik Aluminium Tipe 2024 T3. *Prosiding Konferensi Nasional Engineering Perhotelan VIII*, VIII(2015), 61–64.
- ASTM International. (2010). ASTM E8/E8M standard test methods for tension testing of metallic materials. *Annual Book of ASTM Standards 4*, 1–27. <https://doi.org/10.1520/E0008>
- Djili, A., Bezzazi, B., Zioui, N., & Haboussi, M. (2023). Effect of natural *Aging* on the tensile properties and the toughness of friction stir welds of 2024-T3 aluminum alloy. *Journal of Advanced Joining Processes*, 8(July 2023), 100153. <https://doi.org/10.1016/j.jajp.2023.100153>
- Pambekti, A., Akhyar, H., & Iswanto, P. T. (2018). Pengaruh Variasi Suhu Tuang dengan Heat Treatment T4 terhadap Sifat Mekanis pada Aluminium Paduan 2024. *Prosiding KITT (Konferensi Ilmiah Teknologi Texmaco)*, 1, 61–65.
- Pambekti, A., Akhyar, H., & Iswanto, P. T. (2018). Pengaruh Variasi Suhu Tuang dengan Heat Treatment T4 terhadap Sifat Mekanis pada Aluminium Paduan 2024. *Prosiding KITT (Konferensi Ilmiah Teknologi Texmaco)*, 1(July 2018), 61–65. <https://www.researchgate.net/publication/326313701>

- Rahmatabadi, D., Hashemi, R., “*Experimental evaluation of forming limit diagram and mechanical properties of nano/ultra-fine grained aluminum strips fabricated by accumulative roll bonding*”, *Int. J. Mater. Res.*, 2017, 108, 1036-1044
- Rochman, R., Hariyati, P., & Purbo, C. (2010). Karakterisasi Sifat Mekanik Dan Pembentukan Fasa Presipitat Pada Aluminium Alloy 2024 – T 81 Akibat Perlakuan Penuaan. *Mekanika*, 8(2), 165–171.
- Siddiqui, R. A. (1992). Ageing Characteristics of 2024 Aluminium Alloy. *Proceedings of the Twenty-Ninth International Matador Conference*, 381–382.
- Tafti, M. F., Sedighi, M., & Hashemi, R. (2018). Effects of natural ageing treatment on mechanical, microstructural and forming properties of Al 2024 aluminum alloy sheets. *Iranian Journal of Materials Science and Engineering*, 15(4), 1–10. <https://doi.org/10.22068/ijmse.15.4.1>
- Wahid, I., Fatoni, R., & Fahrudin, A. A. (2019). Kaji Eksperimen Pengaruh Variasi Temperatur *Aging* dan Waktu *Aging* pada Proses Perlakuan Panas Aluminium 2024 Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro. *Mekanika – Jurnal Teknik Mesin*, 5(2), 12–18.
- Wartono, Rakadhani, I., & Sumpena. (2024). Studi Pengaruh Temperatur *Aging* terhadap Kekerasan *Vickers* , Ketahanan Impak dan Korosi pada Aluminium Paduan. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, Dan Material*, 8(1), 49–56.

Tugas Akhir

- Mulyadewi, A. (2018). *Pengaruh Waktu Proses Heat Treatment (Natural Aging) Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Paduan Aluminium 2024 Kondisi T3 Menjadi T42 Untuk Pembuatan Komponen Pesawat Terbang*. Universitas Brawijaya.
- Rianda, O. (2021). *Pengaruh Temperatur Artificial Aging Terhadap Sifat Kekerasan Dan Struktur Mikro Al-2024*. Universitas Lampung.
- Tutur, K. A. (2012b). *Studi Metalografi Hasil Pengelasan Titik (Spot Welding) pada Pengelasan Di Lingkungan Udara dan di Lingkungan Gas Argon*. Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Standard

AASHTO. (2015). *Standart Test Methode for Brinell Hardness of Metallic Materials*. ASTM International.

SAE International. (2017). *Aerospace Material Specification - AMS QQ-A250/5B*. SAE International.

Tutur, K. A. (2012a). *(Spot Welding) Pada Pengelasan Di Lingkungan (Spot Welding) Pada Pengelasan Di Lingkungan*.