

## DAFTAR PUSTAKA

- Absa, A. S. M., & Suseno, S. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Eq Spacing dengan Metode Statistic Quality Control (SQC) dan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) Pada PT. Sinar Semesta. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(3), 183-201. <https://doi.org/10.55826/tmit.v1iIII.51>
- Adriani, D. P., Setyanto, N. W., & Kusuma, L. T. W. N. (2017). *Desain dan Analisis Eksperimen untuk Rekayasa Kualitas*. UB Pres.
- Ariesta, M. (2010). *Perancangan Eksperimen Taguchi dalam Menentukan Penyetelan yang Optimal Pada Proses Pengemasan untuk Mengurangi Variasi Berat Isi Kemasan Glukosa Pasir dan Creamer*. Tugas Akhir Fakultas Teknik Program Studi Teknik Industri Universitas Indonesia. <https://lib.ui.ac.id>
- ASM International. (2004). *All Right Reserved Aluminium-Silicon Casting Alloys: Atlas Microfractographs*.
- Asosiasi Industri Pengecoran Logam Indonesia. (2024, 31 Agustus). APLINDO : Industri Logam Dasar Tumbuh Paling Tinggi Dibanding Sektor Lain. <https://www.indonesiatiremag.com/aplindo-industri-logam-dasar-tumbuh-paling-tinggi-dibanding-sektor-lain/?amp=1>
- Assauri, Sofjan. (1998). *Manajemen Operasi dan Produksi*. Jakarta: LPFE-UI.
- Assauri, Sofjan. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi Edisi Revisi*. Jakarta: Lembaga Penerbit FE UI.
- Bayuseno, A. P., & Chamdani, N. A. (2011). Adc 12 sebagai Material Sepatu Rem Menggunakan Pengecoran High Pressure Die Casting dengan Variasi Temperatur Penuangan. *ROTASI*, 13(1), 17-23.
- Belavendram, N. (1995). *Quality By Design: Taguchi Techniques For Industrial Experimentation*, New York: Prentice Hall.
- Besterfield, Dale H. (1979). *Quality Control Fifth Edition*. New Jersey: Prentice-Hal, Inc.
- Callister Jr, W.D., & Rethwisch, D. G. (2018). Chatacteristics, Application, and Processing of Polymers. *In Materials Science and Engineering- An Introduction*.

- Carlson, C.S. (2012). *Effective FMEAs: Achieving Safe, Reliable, and Economical Products and Processes Using Failure Mode and Effects Analysis*. Hoboken: John Wiley & Sons, Inc. <http://dx.doi.org/10.1002/9781118312575>
- Dale, B. G. (2003). *Managing quality*. Manchester: Wiley.
- Danang, Sunyoto. 2012. *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Jakarta: PT Buku Seru.
- Endah, S. (2001). *Akuntansi Biaya. Edisi Indonesia*. Jakarta : Penerbit Salemba Empat.
- Fitria, Nana. (2009). *Analisis Metode Desain Eksperimen Taguchi dalam Optimasi Karakteristik Mutu*. Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Negeri Maulana Malik Ibrahim, Malang. <https://repositori.uma.ac.id/>
- Gaspersz, V. (2002). *Total quality managemen (TQM)*. PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Gaspersz, V. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries : Waste Elimination and Continuous Cost Reduction*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Ghivaris, G. A., Soemadi, K., & Desrianty, A. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller di PT. PINDAD Bandung Menggunakan FMEA dan FTA. *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas)*. <https://ejournal.itenas.ac.id/>
- Goetsch, David L. & Davis, Stanley M. (1994). *Introduction to Total Quality: Quality, Productivity, Competitiveness (Merrill's international series in engineering technology)*. Englewood Cliffs, NJ, Prentice Hall International Inc.
- Hansen & Mowen. (2005). *Manajemen Biaya*. In Benjamin Molan (ed.)(2 ed.,hal. 633). Jakarta: Penerbit Salemba Empat.
- Harmanto, S. (2014). Pengaruh Temperatur Penuangan Terhadap Porositas Pada Cetakan Logam Dengan Bahan Aluminium Bekas. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 9(3).
- Hasbullah, H., Kholil, M. and Santoso, D. A. (2017). *Analisis Kegagalan Proses Insulasi pada Produksi Automotive Wires (AW) dengan Metode Failure*

*Mode and Effect Analysis (FMEA) pada PT JLC Sinergi*. 21(3), pp. 193–203. <https://dx.doi.org/10.22441/sinergi.2017.3.006>

Heizer, Jay & Barry Render. (2014). *Manajemen operasi. Edisi Sembilan*. Buku Satu. Diterjemahkan oleh Chriswan Sungkono. Jakarta: Salemba Empat.

Islam, A. N., & Al-Janani, D. H. (2019). Pengaruh Variasi Temperatur dan Waktu Tahan Age Hardening Terhadap Kekerasan dan Porositas pada Hasil Pengecoran Aluminium. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 11(1), 36-40. <https://doi.org/10.15294/jkomtek.v11i1.17219>

Janah, Miftahul., (2017). *Analisis Produk Cacat dan Produk Rusak (Studi Pada CV. Aneka Karya Glass Pabelan)*. Jurusan Akuntansi Syariah Fakultas Ekonomi dan Bisnis Islam Institut Agama Islam Negeri Surakarta.

Kholmi, Masiyah dan Yuningsih. (2006). *Akutansi biaya*. UMM Pres. Malang.

Margareta, M., & Nugroho, A. J. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Jimbe Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode And Effects Analysis (FMEA) Studi Kasus CV. Akbar Metatama. *ULIL ALBAB: Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 2(9), 4164-4179. <https://doi.org/10.56799/jim.v2i9.1970>

Maulana, A. R., Yudistiro, D., & Asrofi, M. (2021). Pengaruh Temperature, Holding Time, dan Penambahan SN Terhadap Cacat Shrinkage pada Proses Sintering Metal Injection Molding Al-Pp. *ROTOR : Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 14(1), 25-29. <https://doi.org/10.19184/rotor.v14i1.19689>

McDermott E, & Robin. (2009). *The basic of FMEA. Edisi 2*. USA: CRC Press.

Montgomery, D. C. (2009). *Design and Analysis of Experiment 7th edition*. New York: John Wiley & Sons. <https://ejournal.undip.ac.id/>

Mursyidi. (2008). *Akutansi Biaya*. Cetakan pertama. Penerbit: PT. Refika Aditama. Bandung.

Peace S. Glen, 1(993). *Taguchi Methods : A Hands on Approach, Addison-Wesley*. Longman, Incorporated.

Pratiwi, W. W. (2018). Kaji Eksperimen Pengaruh Variabel Temperatur Tuang dan Durasi Penekanan Pada Metode Squeeze Casting Terhadap Korosi dan Struktur Mikro Pada Perlakuan Pana T6 Bahan Mur dan Baut Dari

Komposit Al Paduan Abu Dasar Batubara. (*Doctoral dissertation*, Universitas 17 Agustus 1945)

Puspitasari, Nia Budi dan Arif Martanto. (2014). Penggunaan FMEA dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus Pt. Asaputex Jaya Tegal). *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, vol. 9, no. 2, pp. 93-98, <https://doi.org/10.12777/jati.9.2.93-98>

Rachman, A., Adiarto, H., & Liansari, G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 4(2), 24–35.

Raflyani, F. (2021). *Penentuan Komposisi Hidroksiapatit-Alginat-Zinc dengan Metode Taguchi*. Tugas Akhir Fakultas Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta.

Sallis, E. (2008). *Total Quality Management in Education*. Manajemen Mutu Terpadu Pendidikan. Yogyakarta : IRCiDoD

Saputra, F. R. (2017). Pengaruh Variasi Penambahan Kadar Air dengan Bahan Pengikat Bentonit terhadap Karakteristik Pasir Cetak dan Cacat Porositas Hasil Pengecoran Logam Paduan Al-Si. Skripsi Pendidikan Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret.

Shelly dan Rosenblatt. (2009). *System Analysis and Design*. Bandung: Informatika.

Soejanto, Irwan. (2009). *Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi (1df ed)*. Graha Ilmu.

Stamatis, D. H. (2003). *Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution*. Quality Press, (Online), (<http://hdl.handle.net/10068/461369>)

Sudjana. (1995). *Desain dan Analisis Eksperimen Edisi IV*. Hlm: 109. Bandung: PT. Tarsito

Sudjana, S.H. (1994). *Desain dan Analisa Experimen*. Edisi III. Bandung: Tarsito. <https://ejournal.undip.ac.id/>

Sudjana, Hardi. (2008). *Teknik Pengecoran Logam I*. Jakarta: Direktorat Sekolah Menengah Kejuruan.

- Suheni, S., Rosidah, A. A., Hasanuddin, H., & Firmansyah, D. (2021). Analisis Pengaruh Temperatur dan Waktu Tuang Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro pada Pengecoran Paduan Al-Si. In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan* (Vol. 1, No. 1, pp. 402-407).
- Sujana, W., & Setiawan, A. (2010). Pengaruh Temperatur Tuang Dan Waktu Tuang Terhadap Penyusutan Silinder Coran Aluminium Dengan Cetakan Logam. *Jurnal Flywheel*, 3(2), 17-23.
- Sunyoto, D. (2012). *Dasar-Dasar Manajemen Pemasaran Konsep, Strategi, dan Kasus*. Yogyakarta : CAPS.
- Surdia, T. dan Kenji C. (1991). *Teknik Pengecoran Logam*. Jakarta: PT. Pradnya Pramita.
- Surdia, T. dan Kenji C. (1982). *Teknik Pengecoran Logam*. Cetakan Kedua. Jakarta: PT. Pradnya Pramita.
- Surdia, T. dan Saito, S. (1995). *Pengetahuan Bahan Teknik*. Cetakan Ketiga. Jakarta: PT. Pradnya Pramita
- Suryaningsih. (2010). *Desain Eksperimen Taguchi dalam Menentukan Penyetelan Mesin yang Optimal dalam Proses Pengemasan Creamer untuk Menghasilkan Kekuatan Seal yang Terbaik*. Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Indonesia. <https://lib.ui.ac.id/>
- Tjiptono, Fandi. (1995). *Strategi pemasaran*. Andi Offset: Yogyakarta. <https://journal.umy.ac.id/>
- Trenggonowati, D. L., Ulfah, M., Arina, F., & Wardhani, A. M. (2020). Pengendalian Kualitas Continuous Tandem Cold Mill (CTCM) Menggunakan Metode Taguchi pada Divisi Cold Rolling Mill di PT. XYZ. *Teknika: Jurnal Sains dan Teknologi*, 16(2), 293-307. <https://dx.doi.org/10.36055/tjst.v16i2.9242>
- Vitriana, H. D. (2021). *Peningkatan Kualitas Produk Nata De Coco Menggunakan Metode Taguchi*. Tugas Akhir Fakultas Teknik Industri Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta.
- Wignjosuebrototo, Sritomo. (2003). *Pengantar teknik dan manajemen industri*, Edisi Pertama. Surabaya: Guna Widya.

Wijaya, M. T. (2017). Pengaruh Variasi Temperatur Tuang terhadap Ketangguhan Impak dan Struktur Mikro pada Pengecoran Aluminium. *Simetris: Jurnal Teknik Mesin, Elektro dan Ilmu Komputer*, 8(1), 219-224.

Wuryandari, T., Widiharih, T., & Anggraini, S. D. (2009). Metode Taguchi untuk Optimalisasi Produk pada Rancangan Faktorial. *Media Statistika*, 2(2), 81-92. <https://doi.org/10.14710/medstat.2.2.81-92>