

**ANALISIS FAKTOR PENYEBAB CACAT
DAN PENENTUAN KONDISI PROSES PENCETAKAN WAJAN YANG OPTIMAL
DENGAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* DAN *TAGUCHI***

(Studi Kasus pada SP Aluminium, Yogyakarta)

TUGAS AKHIR



Oleh

BAIQ SASTRA WAMANTIKA

122190110

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2024

**ANALISIS FAKTOR PENYEBAB CACAT
DAN PENENTUAN KONDISI PROSES PENCETAKAN WAJAN YANG OPTIMAL
DENGAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* DAN *TAGUCHI***

(Studi Kasus pada SP Aluminium, Yogyakarta)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar
Sarjana di Teknik Industri



Oleh

BAIQ SASTRA WAMANTIKA

122190110

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2024

**ANALYSIS OF FACTORS CAUSING DEFECTS
AND DETERMINATION OF OPTIMAL WOK MOLDING PROCESS CONDITIONS
BY FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS AND TAGUCHI METHODS**

(Case Study at SP Aluminum, Yogyakarta)

AN UNDERGRADUATE THESIS

Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the
Undergraduate Degree in Industrial Engineering



By

BAIQ SASTRA WAMANTIKA

122190110

**UNDERGRADUATE PROGRAM OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2024