

DAFTAR ISI

Halaman

LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB	
I. PENDAHULUAN	14
1.1 Latar Belakang.....	14
1.2 Rumusan Masalah.....	16
1.3 Tujuan Penelitian.....	16
1.4 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian.....	16
1.5 Manfaat Penelitian.....	17
II. TINJAUAN PUSTAKA.....	18
2.1 Dasar Teori.....	18
2.1.1 Baja.....	18
2.1.2 Jenis-Jenis Baja	18
2.2 <i>Stainless Steel</i>	19
2.3 Pengelasan	20
2.4 Diagram Fasa <i>Stainless Steel</i> 304.....	21
2.5 <i>Resistance Spot Welding</i>	23
2.6 Mekanisme Pengelasan Titik.....	25
2.7 <i>Weld Nugget</i>	28
2.8 Dendrit.....	28
2.9 Uji Geser.....	30

2.10	Uji Kekerasan	31
2.11	Metalografi	32
2.12	Penelitian Terdahulu	32
III	METODE PENELITIAN.....	37
3.1	Waktu dan Tempat	37
3.1.1	Tempat Penelitian	37
3.1.2	Waktu Penelitian.....	37
3.2	Alat dan Bahan Penelitian	37
3.2.1	Alat	37
3.2.2	Bahan.....	43
3.3	Diagram Alir Penelitian	45
3.4	Tahapan Penelitian.....	46
3.4.1	Persiapan Spesimen.....	46
3.4.2	Pengelasan Titik	47
3.4.3	Pengujian Spesimen	47
IV	HASIL PENELITIAN.....	49
4.1	Spesimen	49
4.2	Struktur Makro	50
4.3	Struktur Mikro.....	51
4.4	Uji Geser	53
4.5	Uji Kekerasan.....	54
V	PEMBAHASAN	56
5.1	Analisis Pengaruh Variasi Arus Terhadap Hasil Struktur Makro	56
5.2	Analisis Pengaruh Variasi Arus Terhadap Struktur Mikro	56
5.3	Analisis Pengaruh Variasi Arus Terhadap Uji Geser.....	60
5.4	Analisis Pengaruh Variasi Arus Terhadap Uji Kekerasan	62
VI	PENUTUP.....	64
6.1	Kesimpulan	64
6.2	Saran.....	64
	DAFTAR PUSTAKA.....	67