

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGARUH VARIASI ARUS
PADA PROSES *RESISNTANCE SPOT WELDING*
TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO
*STAINLESS STEEL 304***

Oleh:

RIZMAYA DEWI CANDRA DARMAWAN

116200032



Disetujui untuk
Program Studi Teknik Metalurgi
Jurusan Teknik Pertambangan
Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta

Tanggal : *17 Oktober* 2024

Pembimbing



Dr. Atik Setyani., S.Si., M.T.
NIP/NIDN. 1994082 420220 3 017

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH VARIASI ARUS PADA PROSES *RESISNTANCE SPOT WELDING* TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO *STAINLESS STEEL 304*

Oleh:
RIZMAYA DEWI CANDRA DARMAWAN
116200032

Telah dipertahankan di depan Penguji Ujian Akhir
Program Studi Teknik Metalurgi
Jurusan Teknik Pertambangan
Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta

Pada Tanggal : *17 oktober* 2024

Penguji:

1. Muhammad Syukron, S.T., M.Eng., Ph.D
(Ketua Penguji)



.....

2. Dr. Atik Setyani, S.Si., M.T
(Anggota Penguji)



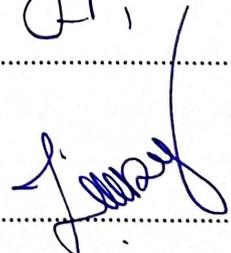
.....

3. Imam Prabowo, S.T., M.T.
(Anggota Penguji)



.....

4. Riria Zendy Mirahati, S.T., M.T
(Anggota Penguji)



.....