

**PENGARUH VARIASI ARUS
PADA PROSES *RESISTANCE SPOT WELDING*
TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO
*STAINLESS STEEL 304***

SKRIPSI

Oleh:

RIZMAYA DEWI CANDRA DARMAWAN

116200032



**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI
JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI MINERAL DAN ENERGI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2024**

**PENGARUH VARIASI ARUS
PADA PROSES *RESISTANCE SPOT WELDING*
TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO
*STAINLESS STEEL 304***

SKRIPSI

Disusun sebagai salah satu syarat mendapatkan gelar Sarjana Teknik dari
Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta

Oleh:

RIZMAYA DEWI CANDRA DARMAWAN

116200032



**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI
JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI MINERAL DAN ENERGI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
YOGYAKARTA**

2024