

DAFTAR PUSTAKA

- Alijoyo, A., Wijaya, B., & Jacob, I. (2020). *Failure Mode and Effect Analysis – Analisis Modus Kegagalan dan Dampak*. Bandung: Center of Risk Management & Sustainability (CRMS) Indonesia.
- Ambarwati, R., & Supardi. (2021). *Manajemen Operasional dan Implementasi dalam Industri*. Magelang: Pustaka Rumah C1nta.
- Andriani, D. P. & Kusuma, L. T. W. N. (2018). *Teknik dan Manajemen Kualitas; Teori, Strategi, dan Aplikasi*. Yogyakarta: Ecobook.
- Caesaron, D., & Tandianto, T. (2015). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan DMAIC Pada Proses Handling Painted Body BMW X3 (Studi Kasus: PT. Tjahja Sakti Motor). *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 9(3), 248-256.
- Cholilulloh, M., Syauqy, D., & Tibyani, T. (2018). Implementasi Metode Fuzzy Pada Kualitas Air Kolam Bibit Lele Berdasarkan Suhu dan Kekeruhan. *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer*, 2(5), 1813-1822.
- Davvaz, B., Mukhlash, I., & Soleha, S. (2021). Himpunan Fuzzy dan Rough Sets. *Limits: Journal of Mathematics and Its Applications*, 18(1), 79-94.
- Dewi, S. K. (2012). Minimasi Defect Produk Dengan Konsep Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 13(1), 43-50.
- Febriyana, N., & Hartini, S. (2023). Penerapan Metode Six Sigma DMAIC Dan Fuzzy Fmea Untuk Perbaikan Kualitas Rokok di PT XYZ (Studi Kasus: SKT PT XYZ). *Industrial Engineering Online Journal*, 12(3).
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyba, A. N. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Wawasan Ilmu.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gracia, R., & Bakhtiar, A. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bakery Box Menggunakan Metode Statistical Process Control (Studi Kasus Pt. X). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1).
- Grant, E. L. & Leavenworth, R. S. (1988). *Pengendalian Mutu Statistis*. Jakarta: Erlangga.

- Ismawan, F., Hakim, L., Habibie, M. T., & Wirawan, R. (2020). Model Penentuan Quality Control Produksi Plate Menggunakan Metode Six Sigma dan Fuzzy FMEA (Studi Kasus Perusahaan Besi Plate). *PROSIDING SEINASI-KESI*, 3(1), 94-106.
- Juran, M. J., & Godfrey, B. A. (1999). *Juran's Quality Handbook, Fifth Edition*. New York: McGraw-Hill.
- Kifta, D. A., Cundara, N., & Setyabudhi, A. L. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Coupling Menggunakan Metode Six Sigma pada PT. XYZ. *JT-IBSI (Jurnal Teknik Ibnu Sina)*, 5(02), 36-45.
- Kumru, M., & Kumru, P. Y. (2013). Fuzzy FMEA application to improve purchasing process in a public hospital. *Applied soft computing*, 13(1), 721-733.
- Kusumadewi, S & Purnomo, H. (2010). *Aplikasi Logika Fuzzy untuk Pendukung Keputusan*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Montgomery, D. C. (2009). *Statistical Quality Control*. New York: Wiley.
- Mugirahayu, A. S., Linawati, L., & Setiawan, A. (2021). Penentuan Status Kewaspadaan COVID-19 Pada Suatu Wilayah Menggunakan Metode Fuzzy Inference System (FIS) Mamdani. *Jurnal Sains dan Edukasi Sains*, 4(1), 28-39.
- Puente, Javier. (2002). *Artificial Intelligence Tools for Applying Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. Spain: Universidad de Oviedo.
- Purba, H. H. & Aisyah, S. (2017). *Quality Improvement and Lean Six Sigma*. Yogyakarta: Expert.
- Putri, A. S., & Utami, R. I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Rework Dengan Metode FMEA Pada Intimates Wear Product. *Jurnal Industri dan Teknologi Samawa*, 4(1), 15-23.
- Rindengan, A. J., & Langi, Y. A. (2019). *Sistem Fuzzy*. Bandung: CV. Patra Media Grafindo.
- Saori, S., dkk. (2021). Analisis Pengendalian Mutu Pada Industri Lilin (Studi kasus pada PD. Ikram Nusa Persada Kota Sukabumi). *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(10), 2133-2138.
- Satya, E. N. A., & Wahyudin, W. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Batu Bata Merah Dengan Metode Six Sigma-DMAIC (Studi Kasus CV. Ghatan Fatahillah Karawang). *UNISTEK: Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri*, 8(1), 6-10.

- Satya, R. R. D., & Nurdeni, N. (2022). Peningkatan Kualitas Produk Normal Noodle Dengan Menggunakan Metode Six Sigma dan Fuzzy FMEA. *Faktor Exacta*, 15(2).
- Siswoyo, S. D., & Sistarani, M. (2020). *Manajemen Teknik (Untuk Praktisi Dan Mahasiswa Teknik)*. Yogyakarta: Penerbit Deepublish.
- Subekti, I. (2019). *Sistem Manajemen Mutu Quality Management System*. Yogyakarta: Expert.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Prosiding Semnastek*.
- Syukron, A., & Kholil, M. (2012). *Six Sigma Quality for Business Improvement*. Yogyakarta: Graha Ilmu.