

USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI KAOS
MENGGUNAKAN METODE DMAIC DAN FUZZY-FMEA
UNTUK MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PRODUK
(Studi Kasus di Gareng T-Shirt Jogja)

TUGAS AKHIR



TABERA RYAM EPRILLA PUTRI
122200074

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2024

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI KAOS
MENGUNAKAN METODE DMAIC DAN FUZZY-FMEA
UNTUK MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PRODUK**
(Studi kasus di Gareng T-Shirt Jogja)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memperoleh Gelar
Sarjana di Teknik Industri



Oleh

TABERA RYAM EPRILLA PUTRI
122200074

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2024**

**PROPOSED IMPROVEMENT OF T-SHIRT PRODUCTION PROCESS
USING DMAIC AND FUZZY-FMEA METHODS
TO REDUCE PRODUCT DEFECT RATE**
(Case study at Gareng T-Shirt Jogja)

AN UNDERGRADUATE THESIS

Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Undergraduate in
Industrial Engineering



By

TABERA RYAM EPRILLA PUTRI

122200074

**UNDERGRADUATE OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2024