

DAFTAR PUSTAKA

- Adiyani, M. W. (2017). *Perbaikan Kualitas Plywood Di Pt. Albisindo Timber Dengan Metode Six Sigma* (Doctoral Dissertation, UAJY).
- Assauri, S. (1998). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Aziz, S. K., & As, N. (2017). Usulan Perbaikan Pengendalian Kualitas Produk Celana Panjang dengan Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) di CV. Sixteen Denim Scale. *Prosiding Teknik Industri*, 367-374.
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa pengendalian kualitas dengan menggunakan metode statistical quality control (SQC). *Industrial Engineering Journal*, 2(1).
- Brue, G. (2006). *Six Sigma for small business*. CWL Publishing Enterprises.
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2017). Pengendalian kualitas kertas dengan menggunakan statistical process control di paper machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87-93.
- Garvin, D. A. (1988). *Managing quality: The strategic and competitive edge*. Simon and Schuster.
- Gasperz, V. (2005). *Lean Sigma Approach*. Jakarta: Penerbit Erlangga.
- Handes, D. S. K. N. L. W. A. M., Susanto, K., Novita, L., & Wajong, A. M. (2013). Statistical quality control (SQC) pada proses produksi produk "E" di PT DYN, TBK. *Inasea*, 14(2), 177-186.
- Hasbullah, H., Kholil, M., & Santoso, D. A. (2017). Analisis Kegagalan Proses Insulasi Pada Produksi Automotive Wires (Aw) Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Pada Pt Jlc. *Sinergi*, 21(3), 193-203.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2020). *Operations management: sustainability and supply chain management*. Pearson.
- Kurnianto, D. K., Setyanto, H., & Si, M. (2021, July). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma di PT. ZYX. In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC* (Vol. 2021).

- Kusuma, R. W., & Suwitho, S. (2015). Pengaruh Kualitas produk, harga, fasilitas dan emosional terhadap kepuasan pelanggan. *Jurnal Ilmu dan Riset Manajemen (JIRM)*, 4(12).
- Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC. *Jurnal Khatulistiwa Informatika*, 5(1), 79-85.
- Ma'arif, S. (2020). Analisa Penyebab Kecacatan Part Wheelhouse Menggunakan Fuzzy Failure Mode And Effect Analysis (Fuzzy Fmea) Pada Divisi Stamping & Tools, Pt. Mekar Armada Jaya.
- Magar, V. M., & Shinde, V. B. (2014). Application of 7 quality control (7 QC) tools for continuous improvement of manufacturing processes. *International Journal of engineering research and general science*, 2(4), 364-371.
- Primanintyo, B., Syafei, M. Y., & Luviyanti, D. (2016). Analisis penurunan jumlah *Defect* dalam proses tire-curing dengan penerapan konsep six sigma.
- Puente, J., Pino, R., Priore, P., & de la Fuente, D. (2002). A decision support system for applying failure mode and effects analysis. *International Journal of Quality & Reliability Management*, 19(2), 137-150.
- Purba, H. H., & Aisyah, S. (2017). Quality Improvement & Lean Six Sigma.
- Rani, A. M., & Setiawan, W. (2017). Menganalisis *Defect* Sanding Mark Unit Pick Up Tmc Dengan Metode *Seven Tools* PT. ADM. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 3(1), 15-22.
- Rasyida, D. R., & Ulkhaq, M. M. (2016). Aplikasi Metode *Seven Tools* Dan Analisis 5w+ 1h Untuk Mengurangi Produk Cacat Pada PT. Berlina, Tbk. *Industrial Engineering Online Journal*, 5(4).
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (*Seven Tools*) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, 6(2).
- Reza, D., Supriyadi, S., & Ramayanti, G. (2017). Analisis Kerusakan Mesin Mandrel Tension Rell dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). In *Prosiding Seminar Nasional Riset Terapan| SENASSET*(pp. 190-195).
- Rusmiati, E. (2014). Penerapan fuzzy failure mode and effect analysis (FUZZY FMEA) dalam mengidentifikasi kegagalan pada proses produksi di PT.

- Daesol Indonesia. *Daesol Indonesia. Daesol Indonesia Jurnal Teknik Dan Manajemen Industri*.
- Soemohadiwidjojo, A. T. (2017). *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Raih Asa Sukses.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Prosiding Semnastek*.
- Sumasto, F., Satria, P., & Rusmiati, E. (2022). Implementasi pendekatan DMAIC untuk quality improvement pada Industri Manufaktur Kereta Api. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 161-170.
- Supoyo, F. R., Darajatun, R. A., & Wahyudin, W. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Defect Parking Brake dengan Metode FMEA di PT XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(1).
- Tjiptono, F. (1997). Prinsip-prinsip total quality service.
- Ulkhag, M. M., Pramono, S. N., & Halim, R. (2017). Aplikasi *Seven Tools* untuk mengurangi cacat produk pada Mesin Communita di PT. Masscom Graphy, Semarang. *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 11(3), 328346.
- Wahyuni, H. C., Sulistiyowati, W., & Khamim, M. (2015). Pengendalian kualitas: aplikasi pada industri jasa dan manufaktur dengan Lean. *Six Sigma Dan Servqual/Hana Catur Wahyuni, Wiwik Sulistiyowati, Muhammad Khamin*.
- Wicaksono, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di PT XYZ. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 1(3), 145-154.
- Widyahening, C. E. (2018). Penggunaan Teknik Pembelajaran *Fishbone diagram* Dalam Meningkatkan Keterampilan Membaca Siswa. *Jurnal Komunikasi Pendidikan*, 2(1), 11-19.
- Yaqin, R. I., Zamri, Z. Z., Siahaan, J. P., Priharanto, Y. E., Alirejo, M. S., & Umar, M. L. (2020). Pendekatan FMEA dalam Analisa Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar Mesin Induk: Studi Kasus di KM. Sidomulyo. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(3), 189-200.