

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

**IMPLEMENTASI PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI CACAT
PADA KEMASAN PRODUK MENGGUNAKAN
METODE *SIX SIGMA* DAN FMEA
(Studi Kasus PT Tabura Gentri Nusantara, Bantul)**

Oleh:

Mayza Putri Hernanda

122200076

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: 18-9-2024

Dosen Pembimbing

Trismi Ristvowati, S.T., M.T.

NIP 19770828 202121 2 004

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Industri

Fakultas Teknik Industri

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

Andreas Mahendro K., S.T., M.Sc., Ph.D.

NIP.19811117 202203 1 001