

IMPLEMENTASI PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI CACAT
PADA KEMASAN PRODUK MENGGUNAKAN
METODE *SIX SIGMA* DAN FMEA
(Studi Kasus PT Tabura Gentri Nusantara, Bantul)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan dalam Memperoleh Gelar
Sarjana di Teknik Industri



Disusun oleh:

Mayza Putri Hernanda

122200076

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2024