

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
SUMMARY	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
 BAB	
I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	1
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Metode Penelitian.....	2
1.6. Manfaat Penelitian.....	5
II TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah	6
2.3. Tinjauan Geologi	8
2.4. Kegiatan Penambangan PT. MTN Site KPC	10
III DASAR TEORI	
3.1. Sifat Fisik Material.....	12
3.2. Faktor Pengisian Mangkuk (<i>Bucket Fill Factor</i>)	13
3.3. Front Penambangan.....	13
3.4. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>).....	14
3.5. Geometri dan Kondisi Jalan Angkut	18
3.6. Efisiensi Kerja	22
3.8. Kemampuan Produksi Alat Mekanis	23
IV HASIL PENELITIAN	
4.1. Tinjauan Lokasi Penambangan.....	26
4.2. Sifat Fisik Tanah Penutup.....	27
4.3. Pola Pemuatan	28
4.4. Geometri Jalan Angkut.....	30
4.4. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>).....	30

4.5. Hasil Uji Statistika	30
4.6. Efisiensi Kerja	33
4.7. Produktivitas Alat Mekanis	33
V PEMBAHASAN	
5.1. Kemampuan Produktivitas Alat Gali-Muat dan Alat Angkut.....	35
5.2. Analisis Faktor Penghambat Produksi.....	35
5.3. Upaya Peningkatan Produktivitas Alat.....	38
VI KESIMPULAN	
6.1. Kesimpulan.....	41
6.2. Saran	42
DAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1. Tahapan Penelitian	4
2.1. Peta Kesampaian Daerah.....	7
2.2. Morfologi Daerah Penelitian.....	8
2.3. Stratigrafi Daerah Bengalon.....	9
2.4. Proses Pemuatan Alat <i>Backhoe</i> Hitachi EX-3600	10
2.5. Proses Pengangkutan angkut DT Caterpillar 785C.....	11
2.6. Proses Pemuatan Batubara oleh Alat Komatsu PC 800-7SE.....	11
3.1. Dimensi <i>Front</i> penambangan.....	13
3.2. Pola Pemuatan <i>Top Loading</i>	16
3.2. Pola Pemuatan <i>Botttom Loading</i>	16
3.3. Pola Pemuatan (a) <i>Single Buck Up</i> dan (b) <i>Double Back Up</i>	17
3.4. Pola Pemuatan (a) <i>Frontal Cut</i> dan (Paralel Cut With Drive-by	17
3.5. Penampang Melintang Rancangan Jalan Angkut dengan Dua Jalur.....	18
3.6. Lebar Jalan Angkut pada Tikungan untuk Dua Jalur	29
3.7. Kemiringan pada Jalan Lurus	20
4.1. Peta Lokasi Penambangan	26
4.2. Kondisi <i>Front</i> Penambangan.....	27
4.3. Kondisi Jalan Angkut	27
4.4. Pola Pemuatan <i>Top Loading</i> dengan Teknik <i>Single Back Up</i>	29
4.5. Pola Pemuatan <i>Top Loading</i> dengan Teknik <i>Double Back Up</i>	29

DAFTAR TABEL

Gambar	Halaman
4.1. Geometri Lebar Jalan Angkut	30
4.2. Geometri Kemiringan Jalan Angkut.....	31
4.3. Jari-jari Tikungan Aktual	31
4.4. Superelevasi Aktual.....	31
4.3. Perhitungan <i>Cross Slope</i>	32
4.4. <i>Delay Time</i> Alat Gali-Muat dan Alat Angkut.....	33
4.5. Kemampuan Produktivitas Alat Gali-Muat dan Alat Angkut	33
4.6. Hasil <i>Match Factor</i>	34
5.1. Rekomendasi Radius Tikungan.....	38
5.2. Rekomendasi Superelevasi.....	39
5.3 Perbandingan Produktivitas Sebelum dan Setelah dilakukan Perbaikan	40

DAFTAR LAMPIRAN

Gambar	Halaman
A. SPESIFIKASI ALAT GALI-MUAT	45
B. SPESIFIKASI ALAT ANGKUT	47
C. FAKTOR PENGISIAN MANGKUK	49
D. LEBAR MINIMUM <i>FRONT</i> PENAMBANGAN	51
E. GEOMETRI JALAN ANGKUT	52
F. WAKTU EDAR ALAT GALI-MUAT	57
G. WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	59
H. EFISIENSI KERJA ALAT GALI-MUAT	61
I. EFESIENSI KERJA ALAT GALI-MUAT	62
J. KONSUMSI BAHAN BAKAR	63
K. PRODUKTIVITAS ALAT GALI-MUAT	65
L. PRODUKTIVITAS ALAT ANGKUT	66
M. <i>MATCH FACTOR</i>	67
N. PERBAIKAN WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	68
O. PERBAIKAN EFISIENSI KERJA ALAT ANGKUT DAN ALAT GALI- MUAT	69
P. PRODUKTIVITAS ALATT MUAT SETELAH DILAKUKAN PERBAIKAN	70
Q. PRODUKTIVITAS ALAT ANGKUT SETELAH DILAKUKAN PERBAIKAN	71