

ABSTRAK

PT Sari Cipta Sukses merupakan perusahaan yang memproduksi sarung tangan golf yang berada di Kalasan, Yogyakarta. Perusahaan ini pada dasarnya memproduksi sarung tangan golf, tetapi menerima pemesanan sarung tangan sesuai dengan keinginan pelanggan. Bahan baku utama yang digunakan untuk membuat sarung tangan golf adalah kulit serta logo merupakan bahan pendukung. Dalam penelitian ini berfokus pada bahan baku kulit karena merupakan bahan baku yang paling utama dan banyak digunakan. Jumlah dan waktu pemesanan pelanggan yang bersifat probabilistik mengakibatkan pada waktu tertentu perusahaan mengalami kekurangan persediaan bahan baku sehingga menimbulkan penambahan biaya produksi yang merugikan bagi perusahaan dan juga pelanggan menjadi beralih ke perusahaan lain karena tidak ingin menunggu sampai *stock* barang tersedia. Oleh karena itu, perlu adanya pengendalian persediaan bahan baku kulit agar proses produksi dapat berjalan dengan lancar. Tujuan penelitian ini adalah menentukan jumlah pemesanan bahan baku yang optimal serta mengetahui perbandingan total biaya persediaan dari penerapan metode yang dianalisis pada penelitian ini.

Penelitian dilakukan di PT Sari Cipta Sukses untuk menggali permasalahan dalam persediaan bahan baku kulit. Data pemesanan dari Januari 2023 hingga Desember 2023 digunakan untuk menganalisis dan memperhitungkan optimalisasi persediaan menggunakan metode *Continuous Review System* dan *Periodic Review System*. Metode ini diharapkan dapat memberi perbaikan perusahaan dalam menentukan kebijakan pengendalian persediaan dalam menentukan kebijakan *reorder point* dan ukuran lot pemesanan yang optimal dengan menggunakan metode *continuous Review System* dan *Periodic Review System*, sehingga dapat mengurangi total biaya persediaan.

Hasil dari penelitian menunjukkan bahwa metode Q menghasilkan total biaya yang minimum dibandingkan metode P dan kebijakan perusahaan. Perhitungan metode Q didapatkan hasil untuk bahan baku kulit dengan *quantity order* sebesar 8.111 lembar, ROP 13.779 lembar, dan *safety stock* sebesar 631 lembar. Total biaya yang dihasilkan metode Q sebesar Rp 6.552.999.583, metode P sebesar Rp 6.553.110.477, dan metode kebijakan perusahaan Rp 6.557.650.222. Dengan demikian, metode Q memberikan penghematan dibandingkan kebijakan perusahaan dengan penghematan sebesar Rp 4.650.639.

Kata Kunci: Pengendalian Persediaan, *Continuous Review System*, *Periodic Review System*, Penurunan Total Biaya Persediaan.

ABSTRACT

PT Sari Cipta Sukses is a company based in Kalasan, Yogyakarta, that manufactures golf gloves. While the company primarily produces golf gloves, it also accepts custom orders based on customer preferences. The main raw material used for making golf gloves is leather, with logos being a supplementary material. This study focuses on leather as it is the most essential and widely used raw material. The probabilistic nature of customer orders and their timing leads to occasional shortages of raw materials, resulting in increased production costs and potential customer loss as they seek alternatives due to delays. Therefore, there is a need for inventory control of leather raw materials to ensure smooth production processes. The aim of this study is to determine the optimal order quantity for raw materials and compare the total inventory costs of the methods analyzed in this research.

The research was conducted at PT Sari Cipta Sukses to investigate the issues related to leather raw material inventory. Data from January 2023 to December 2023 was used to analyze and calculate inventory optimization using the Continuous Review System and Periodic Review System methods. These methods are expected to improve the company's inventory control policies by determining optimal reorder points and order lot sizes, thus reducing total inventory costs.

The results of the research indicate that the Q method (Continuous Review System) yields the lowest total cost compared to the P method (Periodic Review System) and the company's current policy. The Q method results show an order quantity of 8.111 units, a reorder point (ROP) of 13.779 units, and a safety stock of 631 units. The total costs are Rp 6.552.999.583 for the Q method, Rp 6.553.110.477 for the P method, and Rp 6.557.650.222 for the company's current policy. Therefore, the Q method provides a cost saving compared to the company's current policy, with a savings of Rp 4.650.639.

Keywords: *Inventory Control, Continuous Review System, Periodic Review System, Reduction in Total Inventory Costs.*