

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
ABSTRAK	x
ABSTRACT	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Sistem Manufaktur <i>Make To Order</i>	5
2.1.1 Pengertian sistem manufaktur <i>make to order</i>	5
2.1.2 Skema penanganan MTO tidak berulang	5
2.2 <i>Lead Time</i> Manufaktur	6
2.3 Perancangan dan Pengembangan Produk.....	7
2.4 Markov Model.....	9
2.5 Penelitian Terdahulu.....	10

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	16
3.1 Karakteristik Sistem	16
3.2 Pengumpulan Data	17
3.3 Kerangka Penelitian	18
3.4 Pengolahan Data.....	20
3.5 Analisis Hasil	23
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	23
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	24
4.1 Pengumpulan Data	24
4.1.1 Data waktu produksi.....	24
4.1.2 Data MTTP dan MTTR.....	24
4.1.3 Data waktu penurunan.....	25
4.1.4 Data waktu produksi total dan waktu tunggu.....	25
4.2 Pengolahan Data.....	18
4.2.1 Identifikasi Masalah	26
4.2.2 Studi Kasus.....	33
4.3 Validasi Model	36
4.4 Analisis Hasil	37
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	40
5.1 Kesimpulan.....	40
5.2 Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN	45