

ABSTRAK

PT Mega Andalan Kalasan (PT MAK), salah satu perusahaan manufaktur di bidang hospital equipment, memproduksi 188 jenis produk dengan produk SupraMAK Bed 73006 sebagai produk dengan permintaan terbanyak. Belum adanya prosedur operasi baku khususnya pada Bagian Pengelasan menyebabkan estimasi waktu proses sering tidak akurat sehingga target produksi pun menjadi tidak akurat. Permasalahan lain adalah belum terukurnya kapasitas produksi standar sehingga target produksi tidak dapat ditentukan dengan tepat. Kegiatan kerja operator juga belum standar. Penelitian ini dimaksudkan untuk melakukan standarisasi proses pengelasan produk SupraMAK Bed 73006, dalam bentuk Prosedur Operasi Baku (POB), yang disusun melalui analisis dan perbaikan tata cara kerja operator pengelasan dari setiap subrakitan dan kemudian dapat ditentukan tata cara kerja terbaik. Analisis perbaikan kerja dilakukan dengan bantuan therblig analysis checklist dan motion economy checklist. Dari penelitian ini, disusun Prosedur Operasi Baku (POB) untuk setiap subrakitan yang didasarkan pada perbaikan kerja yang dilakukan. Dari 15 subrakitan penyusun produk SupraMAK Bed 73006, terdapat 8 subrakitan yang mengalami perbaikan kerja. Melalui perbaikan kerja yang dilakukan, diperoleh pengurangan waktu keseluruhan proses pengelasan sebesar 507,60 detik atau 7,81%. Sehingga dapat diperoleh peningkatan penjualan bulanan produk SupraMAK Bed 73006 sebesar Rp 92.929.068,53.

Kata kunci: perbaikan kerja, standarisasi, prosedur operasi baku (POB)