

DAFTAR PUSTAKA

- Allen, T. T. (2010). *Introduction to engineering statistics and lean sigma*. London: *British Library*.
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. C. (2017). Penerapan metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) untuk kuantifikasi dan pencegahan resiko akibat terjadinya lean waste. *Jurnal Poros Teknik Mesin UNSRAT*, 6(1).
- Carroll, C. T. (2013). *Six Sigma for Power Improvement*. Boca Raton: *Taylor & Francis Group*.
- Garvin, D. A. (1987). *Competing on the eight dimensions of quality*. Harvard college.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program SixSigma Terintegrasi dengan ISO9001:2000, MBNQ, dan HACCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Hartoyo, F., Yudhistira, Y., Chandra, A., & Chie, H. H. (2013). Penerapan metode DMAIC dalam peningkatan *acceptance rate* untuk ukuran panjang produk bushing. *ComTech: Computer, Mathematics and Engineering Applications*, 4(1), 381-393.
- Heryadi, A. R., & Sutopo, W. (2018). Review pemanfaatan Metodologi DMAIC analysis di industri garmen. *In Seminar dan Konferensi Nasional IDEC* (pp. 7-8).
- Handayani, N. U., Prastawa, H., & Nuryanti, N. (2007). Analisis Faktor-faktor Yang Berpengaruh Terhadap Cacat Dalam Pada Produk Slab Baja (Studi Kasus Di Slab Steel Plant-2 PT. Krakatau Steel). *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 2(2), 65-73.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan kualitas produk keraton luxury di PT. X dengan menggunakan metode *failure mode and effect analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA). *Reka Integra*, 3(3).
- Imai, M. (2012). *Gemba Kaizen: A Commonsense Approach to a Continuous Improvement Strategy, Second Edition*. Amerika Serikat: McGraw Hill LLC.

- Ivanda, M. A., & Suliantoro, H. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Six Sigma* Pada Proses Produksi Barecore PT. Bakti Putra Nusantara. *Industrial Engineering Online Journal*, 7(1).
- Kuswardana, A., Mayangsari, N. E., & Amrullah, H. N. (2017). Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (*Fishbone Diagram Method And 5-Why Analysis*) di PT. PAL Indonesia. In *Conference on Safety Engineering and Its Application* (Vol. 1, No. 1, pp. 141-146).
- Kurniawan, O., & Wiwi, U. (2015). Analisis kualitas produk pengecoran logam di PT. Apie indo karunia dengan metode *six sigma*. *JTM*. Volume 01 Nomer 1 Tahun 2015, 73-82.
- Kurniawan, A., Widyanto, S. A., & Umardhani, Y. (2013). Pengaruh Temperatur Cetakan Pada Cacat Visual Produk Piston Dengan Metode Die Casting. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 1(3), 1-10.
- Mahardika, H. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode *Six Sigma* Dan *Kaizen* Sebagai Usaha Memperbaiki Proses (Skirpsi). UPN "Veteran" Yogyakarta, Indonesia.
- MCMillan, B., & Merlo, J. (2017). *Cause Analysis Methods and Tools*. USA: NERC.
- McDermott, R. E., Mikulak, R. J., Bearegard, M. R. (2009). *The Basic of FMEA* (2nd ed.). USA: CRC Press.
- Naufal, M., Hunusalela, Z. F., & Sinambela, S. (2023). Pengendalian Kualitas Kemasan Produk PCC Menggunakan Algoritma Apriori, *New Seven Tools* dan Usulan *Poka Yoke*. *Teknoin*, 28(2), 29-41.
- Parwati, C. I., Susetyo, J., & Alamsyah, A. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Sebagai Upaya Pengurangan Produk Cacat Dengan Pendekatan *Six Sigma*, *Poka-Yoke* Dan *Kaizen*. *Jurnal Gaung Informatika*, 12(2).
- Pande, P., & Holpp, L. (2003). *What Is Six Sigma*. Yogyakarta: ANDI.
- Rahmadani, A. R., Siregar, D. F., Haznahmaryalia, S., & Yulianti, W. (2023). PENERAPAN METODE POKA YOKE DALAM PROSES PENYORTIRAN BAJU BLAZER DI CV IM PROJECT. *Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan (JITTER)*, 9(2).

- Shankar, R. (2009). *Process Improvement Using Six Sigma: A DMAIC Guide*. Iran: ASQ Quality Press.
- Soemohadiwidjojo, A. T. (2017). *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Raih Asa Sukses.
- Siswanto, S., Widodo, E. M., & Rusdijjati, R. (2021). Perancangan Alat Pengupas Salak dengan Pendekatan Ergonomi Engineering. *Borobudur Engineering Review*, 1(1), 25-38.
- Suhartini, Basjir, M., & Hariyono, A. T. (2020). Pengendalian Kualitas dengan Pendekatan *Six Sigma* dan *New Seventools* sebagai Upaya Perbaikan Produk. *Journal of Research and Technology*, 6(2), 297-311.
- Sugiharto, P. B., Furqon, E., & Kustiadi, O. (2023). Analisis Perbaikan *Defect* Pada Produk Bata Ringan Dengan Menggunakan Metode RCA (*Root Cause Analysis*) Pada Salah Satu Perusahaan Bata Ringan di Serang Timur. *Jurnal Taguchi: Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 3(1), 157-170.
- Suharnadi, B., & Santoso, N. (2015). Variasi Penambahan Fluk Untuk Mengurangi Cacat Lubang Jarum Dan Peningkatan Kekuatan Mekanik. *Jurnal Material Teknologi Proses*, (ISSN: 2477 - 2135), Volume 1, Nomor 1.
- Stamatis. (2004). *The ASQ Pocket Guide to Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. Milwaukee, Wisconsin: ASQ Quality Press.
- Suharnadi, B., & Santoso, N. (2015). Variasi Penambahan Fluk Untuk Mengurangi Cacat Lubang Jarum Dan Peningkatan Kekuatan Mekanik. *Jurnal Material Teknologi Proses: Warta Kemajuan Bidang Material Teknik Teknologi Proses*, 1(1).
- Syafrudin, M. H., & Chirzun, A. (2018). PENYEBAB CACAT DOMINAN PENGECORAN LOGAM PRODUK BOLLARD TYPE BITT MENGGUNAKAN METODE DMAIC DI PT. FAJAR METALINDO ABADI. *Prosiding Sains Nasional dan Teknologi*, 1(1).
- Styaraharja, W. (2023). Implementasi Metode *Six Sigma* Untuk Meminimasi *Defect* Sarung Tangan (Skirpsi). UPN "Veteran" Yogyakarta, Indonesia.

- Tri, D., Rakhmanita, A., & Anggarini, D. T. (2019). Implementasi *Kaizen* Dalam Meningkatkan Kinerja (Studi Kasus Perusahaan Manufaktur Di Tangerang).
- Tjitro, S. (2001). Pengaruh bentuk riser terhadap cacat penyusutan produk cor aluminium cetakan pasir. *Jurnal Teknik Mesin*, 3(2), 41-46.
- Ulkhag, M. M., Pramono, S. N., & Halim, R. (2017). Aplikasi *seven tools* untuk mengurangi cacat produk pada Mesin Communitate di PT. Masscom Graphy, Semarang. *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 11(3), 328346.
- Voehl, F., Harrington, H. J., Mignosa, C., & Charron, R. (2014). *The Lean Six Sigma Black Belt Handbook. tools and methods for process acceleration*. Boca Raton: Taylor & Francis Group.
- Yulianto, A. T., & Wahyuni, H. C. (2018). *Meminimalkan return customer dengan metode quality control circle dan quality loss fuction* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Sidoarjo).
- Yuvita, E. (2017). Analisis pengendalian kualitas produk dengan metode six sigma pada PT Mahakam Media Grafika di balikpapan. *Ejournal Administrasi Bisnis*, 5(4), 5.