

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR NOTASI.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
ABSTRAK	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Proses Produksi.....	5
2.2 Model.....	6
2.3 Sistem.....	7
2.3.1 Klasifikasi Sistem	9
2.3.2 Elemen-Element Sistem.....	10
2.4 Simulasi	11
2.4.1 Simulasi Sistem Diskrit.....	12
2.4.2 Tahapan Simulasi.....	13
2.4.3 Kelebihan dan Kekurangan Simulasi	14
2.5 Uji Kecukupan dan Keseragaman Data	15
2.5.1 Uji Kecukupan Data.....	15

2.5.2	Uji Keseragaman Data	16
2.6	Uji Distribusi.....	16
2.6.1	Uji Normalitas.....	16
2.6.2	Uji Kecocokan Distribusi.....	17
2.7	Verifikasi dan Validasi	18
2.7.1	Verifikasi.....	18
2.7.2	Validasi	19
2.8	<i>Software FlexSim</i>	20
2.9	Penelitian Terdahulu	21
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		23
3.1	Tempat dan Waktu Penelitian.....	23
3.2	Metode Pengumpulan Data.....	23
3.3	Kerangka Penelitian	23
3.4	Langkah-langkah Pengolahan Data	25
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		29
4.1	Pengumpulan Data.....	29
4.1.1	Data <i>Layout</i> Pabrik dan Alur Proses Produksi.....	29
4.1.2	Data Jumlah Mesin dan Pekerja.....	31
4.1.3	Data Biaya-Biaya	31
4.1.4	Data <i>Output</i> Produksi.....	32
4.1.5	Data Target Produksi	32
4.1.6	Data <i>Processing Time</i>	33
4.1.7	Data <i>Arrival Distribution</i>	35
4.2	Pengolahan Data	35
4.2.1	Perhitungan Uji Kecukupan Data	35
4.2.2	Perhitungan Uji Keseragaman Data.....	39
4.2.3	Uji Normalitas.....	44
4.2.4	Uji Kecocokan Distribusi.....	45
4.2.5	Membangun Model Simulasi	56
4.2.6	Verifikasi dan Validasi Model	58

4.2.7	Replikasi Model	61
4.2.8	Penentuan Usulan Skenario Perbaikan	63
4.2.9	Analisis Hasil Skenario	65
4.2.10	Pembahasan Hasil Simulasi	69
4.3	Analisis Hasil	69
BAB V KESIMPULAN		72
5.1	Kesimpulan	72
5.2	Saran	73

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN