

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

**PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MEMINIMASI PRODUK CACAT
SARUNG TANGAN MENGGUNAKAN METODE SPC (*STATISTICAL
PROCESS CONTROL*) DAN TRIZ (*THEORY of INVENTIVE
PROBLEM SOLVING*)**

(Studi kasus di Departemen Sewing, PT Sport Gloves Indonesia Godean)



**Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran"
Yogyakarta**

Andreas Mahendro Kuncoro, S.T., M.Sc., Ph.D.
NIP 19811117 202203 1 001