

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
ABSTRAK	x
ABSTRACT	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Perencanaan Tenaga Kerja	5
2.2 Pengukuran <i>Time Study</i>	5
2.3 <i>Rating Factor</i>	7
2.4 <i>Allowance</i> (Kelonggaran).....	9
2.5 Uji Keseragaman Data	13
2.6 Uji Kecukupan Data.....	14
2.7 Waktu Baku.....	15
2.8 Beban Kerja.....	16
2.8.1 Faktor-faktor yang mempengaruhi beban kerja	16
2.8.2 Pengukuran beban kerja	17
2.9 Analisa Beban Kerja (<i>Workload Analysis</i>).....	18
2.10 Penelitian Terdahulu	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	21
3.2 Pengumpulan Data	21
3.2.1 Metode pengumpulan data.....	21
3.2.2 Jenis data	21
3.3 Kerangka Penelitian	22
3.4 Pengolahan Data.....	24
3.5 Analisis Hasil	27
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	27

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1	Pengumpulan Data	28
4.1.1	Data tenaga kerja proses produksi minyak telon	28
4.1.2	Data aktivitas kerja tiap stasiun kerja	28
4.1.3	Data waktu proses stasiun kerja	29
4.2	Pengolahan Data.....	30
4.2.1	Perhitungan uji keseragaman data.....	30
4.2.2	Perhitungan uji kecukupan data.....	33
4.2.3	Perhitungan waktu siklus rata-rata (Ws)	35
4.2.4	Penentuan faktor penyesuaian (<i>rating performance</i>)	36
4.2.5	Penentuan waktu normal (Wn).....	37
4.2.6	Penentuan kelonggaran (<i>allowance</i>).....	38
4.2.7	Perhitungan waktu baku	40
4.2.8	Perhitungan beban kerja dengan <i>Workload Analysis</i>	41
4.3	Analisis Hasil	46
4.3.1	Analisis hasil perhitungan uji keseragaman data.....	46
4.3.2	Analisis hasil perhitungan uji kecukupan data	46
4.3.3	Analisis hasil perhitungan waktu siklus rata-rata (Ws)....	46
4.3.4	Analisis hasil penentuan faktor penyesuaian (<i>rating performance</i>)	47
4.3.5	Analisis hasil penentuan waktu normal (Wn)	47
4.3.6	Analisis hasil penentuan kelonggaran (<i>allowance</i>)	47
4.3.7	Analisis hasil perhitungan waktu baku.....	48
4.3.8	Analisis hasil perhitungan beban kerja dengan <i>Workload Analysis</i>	48
4.3.9	Analisis hasil penentuan jumlah tenaga kerja optimal usulan.....	48

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan.....	53
5.2	Saran.....	53

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Tipe pengukuran kerja pada pekerjaan yang berbeda	6
Tabel 2.2	<i>Rating factor Westinghouse</i>	8
Tabel 2.3	Kelonggaran berdasarkan faktor yang berpengaruh	11
Tabel 2.4	Penelitian yang telah dilakukan	20
Tabel 4.1	Data tenaga kerja proses produksi minyak telon.....	28
Tabel 4.2	Data aktivitas kerja tiap stasiun kerja.....	28
Tabel 4.3	Data waktu proses stasiun kerja <i>mixing</i>	30
Tabel 4.4	Hasil uji keseragaman data.....	32
Tabel 4.5	Hasil uji kecukupan data	34
Tabel 4.6	Waktu siklus	35
Tabel 4.7	<i>Rating factor</i> pekerja stasiun kerja <i>mixing</i>	37
Tabel 4.8	Waktu normal	37
Tabel 4.9	Kelonggaran (<i>allowance</i>).....	39
Tabel 4.10	Hasil perhitungan waktu baku.....	40
Tabel 4.11	Hasil perhitungan beban kerja setiap stasiun kerja	43
Tabel 4.12	Indeks matrik keterampilan pekerja pada proses produksi minyak telon	44
Tabel 4.13	Hasil penentuan jumlah tenaga kerja usulan skenario 1	45
Tabel 4.14	Hasil penentuan jumlah tenaga kerja usulan skenario 2	45
Tabel 4.15	Hasil penentuan jumlah tenaga kerja usulan skenario 3	46

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Kerangka penelitian.....	23
Gambar 3.2	<i>Flowchart</i> pengolahan data.....	26
Gambar 4.1	Grafik uji keseragaman data stasiun kerja <i>mixing</i> elemen kerja 1	31
Gambar 4.2	Grafik jumlah tenaga kerja usulan skenario 1	48
Gambar 4.3	Grafik jumlah tenaga kerja usulan skenario 2	49
Gambar 4.4	Grafik jumlah tenaga kerja usulan skenario 3	51