

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB	
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Batasan Penelitian.....	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
II. TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1. Dasar Teori	5
2.1.1. Proses Pengolahan Nike	5
2.1.2. Nikel <i>Matte</i>	7
2.1.4 Proses Kalsinasi pada <i>Reduction Kiln</i>	12
2.1.5 Proses Reduksi pada <i>Reduction Kiln</i>	13
2.1.6 Proses Sulfidasi pada <i>Reduction Kiln</i>	14
2.1.7 Fiksasi Sulfur.....	17
2.1.8 Perhitungan Neraca Massa	19
2.1.9 Analisis Data	20
2.1.10 <i>Software Factsage</i>	21
2.2 Penelitian Terdahulu	23
III. METODE PENELITIAN	26
3.1. Waktu dan Tempat Penelitian.....	26

	Halaman
3.1.1. Tempat Penelitian.....	26
3.1.2. Waktu Penelitian	26
3.2. Alat dan Bahan Penelitian.....	26
3.2.1. Alat	26
3.2.2. Bahan.....	27
3.2.3. Diagram Alir Penelitian.....	27
3.3. Tahapan Penelitian.....	29
3.3.1 Pengumpulan Data	29
3.3.2 Simulasi Factsage	30
3.3.3 Perhitungan Neraca Massa	30
3.3.4 Uji Statistik.....	31
IV. HASIL PENELITIAN.....	32
4.1 Data Komposisi <i>Reduction Kiln Feed</i>	32
4.2 Data Komposisi <i>Electric Furnace Feed</i>	33
4.3 Profil Temperatur <i>Reduction Kiln</i>	34
4.4 Data Simulasi Factsage	35
4.5 Hasil Perhitungan Neraca Massa	38
V. PEMBAHASAN.....	41
5.1 Analisis Proses Reduksi dan Sulfidasi dari Hasil Simulasi Factsage	41
5.2 Pengaruh Proses Reduksi dan Sulfidasi terhadap Fiksasi Sulfur	44
5.2.1 Kondisi Proses Reduksi dan Sulfidasi pada <i>Reduction Kiln</i>	44
5.2.2 Analisis Fiksasi Sulfur.....	52
5.3 Faktor Proses <i>Reduction Kiln</i>	55
VI. KESIMPULAN DAN SARAN.....	61
6.1 Kesimpulan	61
6.2 Saran	61
DAFTAR PUSTAKA.....	63
LAMPIRAN	65