

DAFTAR PUSTAKA

- Alphanoda, A. F. (2016). *Pengaruh Jarak Anoda-Katoda dan Durasi Pelapisan Terhadap Laju Korosi pada Hasil Electroplating Hard Chrome*. Jurnal Teknologi Rekayasa, 1(1), 1–6.
- Amanto, H.-Daryanto, 1999, *Ilmu Bahan*, PT Bumi Aksara, Jakarta.
- Aziz Khoiril Anwar , S. M. Bondan Respati, Agung Nugroho. 2020. *Pengaruh Waktu Pelapisan Baja Karbon Rendah Dengan Hardcrome*. Semarang: Jurusan Teknik Mesin.
- Billy Permadi. 2019. *Proses elektroplating nikel dengan variasi jarak anoda katoda dan tegangan listrik pada baja ST-41*. Metro: Teknik Mesin UM Metro.
- Brady, G. S. 2002. *Materials Handbook Fifteenth Edition*. New York : McGraw Hill Company.
- Chamberlain, J.,Trethewey, KR., (1991), *Korosi*, PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Cherry, Kenneth., (1982), *Plating Waste Treatment*, Ann Arbor, Mich.: Ann Arbor Science
- Darmawan, Arif. 2015. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Listrik dan Waktu Proses Electroplating Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Ketebalan Lapisan pada Baja Karbon Rendah dengan Krom*. Mataram : Teknik Mesin Universitas Mataram.
- Davis, Troxell, dan Hauck. 1998. *The Testing of Engineering Materials*. Edisi 4.Penerbit Mc Graw Hill. New York.
- Dedy. 2022. *Pengaruh Jarak Anoda-Katoda Terhadap Berat Lapisan Hasil Elektroplating Nikel Pada Aluminium Alloy Seri 7075-T6*. Yogyakarta: Teknik Dirgantara.
- Dickson. 2021. *Pengertian Tegangan Listrik (Electric Voltage)*. Jakarta: Teknik Elektronika.
- Donni. 2018. *Pengaruh Jarak Anoda Katoda dan Waktu Pencelupan Pada Proses Pelapisan Nikel–Krom Terhadap Ketebalan dan Kekerasanlapisan*

- Permukaan Knalpot Sepeda Motor*. Surabaya: Teknik Mesin.
- Eko Budiyanto. 2016. *Pengaruh Jarak Anoda-Katoda Pada Proses Electroplating Tembaga Terhadap Ketebalan Lapisan Dan Efisiensi Katoda Baja Aisi 1020*. Jurusan Teknik Mesin, Universitas Muhamadiyah Metro.
- Fauzan, Agus Fikri. 2022. *Pengaruh Electroplating Krom Terhadap Ketebalan Dan Kekerasan Lapisan Pada Jari-Jari Sepeda Motor Yang Telah di-Electroplating Nikel*. Jakarta: Teknik Mesin UMHAMKA.
- Feliks Tahu, Erich U.K. Maliwemu. 2015. *Pengaruh Tegangan Listrik dan Waktu Terhadap Kekerasan Mikro Pelapisan Nikel-Krom Pada Produk Pengecoran Aluminium Bekas (Scrap)*. Jurusan Teknik Mesin, Universitas Nusa Cendana
- Gu, Y., Wang, J., Hu, C., & Dong, C. (2019). *Optimization of process parameters for electroplating nickel on low carbon steel*. Surface Review and Letters, 26(6), 1950055. doi: 10.1142/S0218625X19500554.
- Hrudaya Jyoti Biswal, Pandu R Vundavilli dan Ankur Gupta, *Investigation on the effect of electrode gap variation over pulse-electrodeposition profile*. Jurnal Logic, vol. 14,no. 3, pp. 190-196, 2014.
- Huijuan, *Preparation of woven copper tube and its application in electromagnetic shielding*. Journal of Materials Science: Materials in Electronics Print ISSN: 0957-4522
- I Made Sudana, Ida Ayu Anom Arsani dan I.G.N Suta Waisnawa, *Alat Simulasi Pelapisan Logam dengan Metode Electroplating*. Materials Science and Engineering 653 (2019)
- Molian. 1983. *Transformation structures and strengthening mechanism of laser processed Fe-Cr Alloys*. Journal of Material Science, 2568.
- Paridawati. 2013. *Analisa Besar Pengaruh Tegangan Listrik Terhadap Ketebalan Pelapisan Chrome Pada Pelat Baja Dengan Proses Electroplating*. Bekasi: Teknik Mesin Universitas Islam 45 Bekasi.
- Petrus. 2016. *Pengaruh Tegangan Listrik Dan Waktu Pada Krom Plating Terhadap Keausan Pada Hasil Produk Pengecoran Aluminium Scrap*. Nusa Tenggara Timur : Teknik Mesin UNC.

- Priyambodo. 2020. *Pengaruh Durasi Hard Chrome Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Baja Karbon S45C*. Surakarta : Sekolah Tinggi Teknologi Warga Surakarta.
- Raharjo., 2010, *Pengaruh variasi tegangan listrik dan waktu proses elektroplating terhadap sifat mekanis dan struktur mikro baja karbon rendah dengan krom*. Prosiding Seminar Nasional Unimus 2010, ISBN: 978.979.704.883.9, Hal 296-308.
- Salman, I.M.A. Sayoga. 2019. *Pengaruh Waktu dan Jarak Electroplating Nikel pada Baja Karbon Rendah Terhadap Kekerasan Permukaan*. Mataran: Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Mataram.
- Samsudi, *Pengaruh Variasi Tegangan Listrik dan Waktu Proses Electroplating Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah dengan Krom*. Prosiding Seminar Nasional. Jurusan Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Semarang.
- Siska. 2011. *Pelapisan Krom pada Baja Karbon Rendah dengan Metode Elektroplating sebagai Anti Korosi*. Medan: Jurnal Departemen Fisika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sumatera Utara
- Sudigdo, S. 2002. *Optimasi Kondisi Proses Pada Pelapisan Logam Nikel Dekoratif (Elektroplating) untuk Meningkatkan Kualitas Produk Industri Kecil Pelapisan Logam*. Bandung: Jurnal Torsi, Universitas PendidikanIndonesia
- Sugiyarta, S. 2012. *Pengaruh konsentrasi larutan dan kuat arus terhadap ketebalan pada proses pelapisan nikel untuk baja karbon rendah*. Semarang: Universitas Diponegoro.
- Subpriadie, Nur Redie. 2018. *Kajian Variasi Viskotas Pelumas Pada Proses Quenching Terhadap Kekerasan dan Mikrostruktur Baja AISI 1045*. Undergraduate (S1) thesis, University of Muhammadiyah Malang.
- Sutomo S., Rahmat. 2010. *Pengaruh arus dan waktu pada pelapisan nikel dengan elektroplating untuk bentuk plat*. Jurnal Metana. 6(2), 13-17.
- Setiawan Yoga. 2017. *Pelapisan Stainless Steel AISI 304 Menggunakan Nikel (Ni)*

- Melalui Proses Elektrplating*. Universitas Diponegoro : Teknik Mesin
- William D. Callister, D. G. 2018. *Materials Science and Engineering an Introduction, 8 Edition*. New York: Wiley.
- Zainuri, Ahmad. 2021. *Pengaruh variasi tegangan listrik terhadap ketebalan dan kuat lekat pada baja karbon rendah dengan proses elektroplating*. Lampung: Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Metro.